

Catalogue produits & process VL - PL



Sommaire

PRODUITS DE PRÉPARATION	3
Produits de nettoyage et de préparation	4
Mastics	14
SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE VL	20
Apprêts	21
Systèmes de finition	38
Vernis.....	42
Synthèse des diluants	51
Synthèse des durcisseurs	53
SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE PL	55
Apprêts	56
Systèmes de finition	65
Synthèse des diluants	69
Synthèse des durcisseurs	70
PRODUITS POUR PLASTIQUES	71
PRODUITS ANNEXES ET ADDITIFS	74
AÉROSOLS.....	85

Guide des pictogrammes

	NETTOYAGE		PROPORTION DE DOSAGE		COUCHES		TEMPS DE SÉCHAGE AUX INFRAROUGES
	PRÉPARATION DE SURFACE		TEMPS DE SÉCHAGE À 20°		APPLICATION DU MASTIC		PONÇAGE À LA MAIN (À SEC)
	PRÉPARATION DU MÉLANGE		MISE EN ŒUVRE DE L'ADDITIF		TEMPS D'ÉVAPORATION		PONÇAGE ORBITAL (À SEC)
	RAPPORT DE MÉLANGE 2 COMPOSANTS		PISTOLET À GRAVITÉ		TEMPS DE SÉCHAGE		PONCEUSE VIBRANTE
	RAPPORT DE MÉLANGE 3 COMPOSANTS		AÉROSOL		TEMPS DE SÉCHAGE AUX UV		VOIR LA FICHE TECHNIQUE

PRODUITS DE PRÉPARATION

Produits de nettoyage et de préparation

P980-8252	Dégraissant Aquabase Plus.....	4
P850-1402	Dégraissant de surface lent.....	5
P800-127	Dérouillant 127.....	6
P980-212	Diluant de nettoyage 212.....	7
P273-1050	Nettoyant anti-statique 1050.....	8
P850-14	Nettoyant de surface Spirit Wipe 14.....	9
P273-5255	Nettoyant pour Apprêt ultrarapide UV.....	10
P856-1	Nettoyant pour pistolet.....	11
P273-1333	Nettoyant pour plastiques 1333.....	12
P273-901	Nettoyant pour préparation.....	13

Mastics

P565-2901	Apprêt polyester 2901.....	14
P551-1059	Mastic de finition 1059.....	15
P551-1057	Mastic fibre de verre 1057.....	16
P551-1050	Mastic polyester 1050.....	17
P551-1085	Mastic pour plastiques.....	18
P551-1052	Mastic universel 1052.....	19

Dégraissant Aquabase Plus

P980-8252

VL



NETTOYANT DÉGRAISSANT A L'EAU

Produits	Code
Dégraissant	P980-8252

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise en cabine avant mise en peinture sur tout support
Destiné à éliminer les impuretés, poussières et les résidus aqueux avant toute opération de mise en peinture

> POINTS CLÉS

Destiné à enlever avec facilité les salissures sur d'anciennes peintures, matières plastiques et autres supports à peindre

> REMARQUES

Ne pas utiliser sur métal nu
Il est conseillé de dégraisser un élément à la fois, en évitant de traiter des grandes surfaces en même temps



Nettoyer soigneusement le support avec un chiffon imbibé de Precleaner ou avec un pulvérisateur
Quand la surface est encore mouillée, bien essuyer avec un chiffon propre et sec



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique E1400V

Dégraissant de surface lent

P850-1402

VL - PL



DEAGRAISSANT DE SURFACE

Produits	Code
Dégraissant	P850-1402

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Préférer le P850-1402 au P850-14 dans le cas d'une circulation d'air plus chaude ou importante, et pour des travaux de plus grande taille

> POINTS CLÉS

Conçu pour éliminer poussières, graisses et autres salissures avant et pendant la réparation

> REMARQUES

Le produit doit être impérativement essuyé avec un chiffon propre



Appliquer avec un chiffon propre ou avec un pulvérisateur. Essuyer immédiatement après avec un autre chiffon pour éliminer les impuretés.



Prêt à l'emploi



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique E0200V

Dérouillant 127

P800-127

VL - PL


DÉSOXYDANT

Produits	Code
Dérouillant	P800-127

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Pour faire disparaître toute trace de corrosion sur l'acier et l'aluminium nus

Peut également être utilisé sur l'acier nu propre (après ponçage) en vue de réaliser un traitement phosphaté du support, ce qui optimisera l'adhérence et la résistance à la corrosion du système de peinture appliqué

> POINTS CLÉS

Permet de faire disparaître toute trace de corrosion
Les parties déjà peintes et en bon état ne seront pas affectées par le produit en cas de déversement accidentel

> REMARQUES

À mélanger dans un seau en polyéthylène ou en caoutchouc
Il est nécessaire de porter des lunettes et des gants lors de l'utilisation de ce produit
Ne pas utiliser sur des supports galvanisés ou revêtus de zinc



Verser sur le métal.

Bien étaler sur la surface à l'aide d'un pinceau à long manche. Laisser le produit sur le support jusqu'à disparition de toute trace de corrosion.

Rincer abondamment à l'eau déminéralisée.

Sécher le métal aussi rapidement que possible pour éviter toute altération d'aspect.

Pour obtenir une durabilité maximale, le métal nu doit être directement apprêté avec un primaire d'accrochage et ce dès que possible.



Dérouillant / Eau déminéralisée : 1 / 2vol



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique E0100V

Diluant de nettoyage 212

P980-212

VL



DILUANT DE NETTOYAGE POUR PISTOLET HYDRO

Produits	Code
Diluant de nettoyage	P980-212

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour le nettoyage des équipements utilisés avec les gammes hydrodiluable

> POINTS CLÉS

Élimine facilement les résidus du pistolet

> REMARQUES

Il est conseillé de laver les équipements immédiatement après utilisation

Le Gun Cleaner usagé doit être traité en respect des réglementations locales. En aucun cas, il ne doivent être déversé dans les égouts publics sans avoir obtenu au préalable l'autorisation des autorités compétentes



Bien nettoyer le pistolet à l'aide du nettoyant et le rincer correctement. Il est recommander de le nettoyer immédiatement après utilisation afin d'éviter que des dépôts ne se forment et sèchent.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique E0600V

Nettoyant anti-statique 1050

P273-1050

VL - PL



DÉGRAISSANT ANTISTATIQUE POUR MATIÈRES PLASTIQUES

Produits	Code
Nettoyant	P273-1050

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Nettoyage à l'eau plus détergent, puis dégraissant antisilicone, puis dégraissant antistatique

> POINTS CLÉS

Élimine l'électricité statique
Enlève avec facilité les traces de résidus, graisse, silicone, cire et autres agents contaminants présents sur les plastiques sensibles aux solvants, sans les attaquer

> REMARQUES

Il est conseillé de dégraisser un élément à la fois, en évitant de traiter des surfaces simultanément



Essuyer soigneusement le support avec un chiffon abondamment imbibé de dégraissant antistatique
Quand la surface est encore mouillée, bien sécher avec un chiffon propre et sec



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique L0700V

Nettoyant de surface Spirit Wipe 14

P850-14

VL - PL



DÉGRAISSANT

Produits	Code
Nettoyant	P850-14

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour éliminer poussières, graisses et autres salissures avant et pendant la réparation.

> POINTS CLÉS

> REMARQUES

Le produit doit être impérativement essuyé avec un chiffon propre
Le nettoyant doit être utilisé en cas de circulation d'air plus fraîche ou faible et pour les réparations de taille moyenne ou réduite



Appliquer avec un chiffon propre ou avec un pulvérisateur. Puis essuyer immédiatement après avec un autre chiffon propre pour éliminer les impuretés.



Prêt à l'emploi



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique E0200V

Nettoyant pour Apprêt ultrarapide UV

P273-5255

VL - PL



NETTOYANT SPÉCIAL À UTILISER AVEC L'APPRÊT UV P110-5000

Produits	Code
Apprêt Ultrarapide UV	P110-5000

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Permet de nettoyer la surface immédiatement après le processus de durcissement aux UV

> POINTS CLÉS

> REMARQUES



Une fois la cuisson de l'apprêt UV terminée, nettoyer avec le nettoyant P273-5255 pour retirer tous les résidus de surface et les excédents de pulvérisation non durcis avant ponçage



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique <?><?><?><?><?><?>H5000V

Nettoyant pour pistolet

P856-1

VL



NETTOYANT POUR PISTOLET

Produits	Code
Nettoyant	P856-1

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour faciliter le nettoyage des équipements utilisés durant le mélange et l'application des produits solvantés NEXA AUTOCOLOR

> POINTS CLÉS

> REMARQUES

Le nettoyant doit être traité conformément à la réglementation locale



Bien nettoyer le pistolet à l'aide du Nettoyant pour pistolet, le sécher avec un chiffon propre puis le souffler. Il est recommandé de le nettoyer immédiatement après utilisation afin d'éviter que des dépôts ne se forment et sèchent.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique E0500V

Nettoyant pour plastiques 1333

P273-1333

VL - PL



SOLUTION DE NETTOYAGE MISCIBLE À L'EAU

Produits	Code
Nettoyant	P273-1333

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destiné aux supports plastiques sans apprêt (élimine les agents de démoulage ou les films de protection)

> POINTS CLÉS

Permet de s'assurer de la meilleure adhésion possible des mastics et peintures

> REMARQUES



Appliquer le mélange avec un tampon abrasif ultrafin et rincer à l'eau claire. Si l'eau perle sur la surface lors du rinçage, répéter l'opération



Plastiques normaux : Dégraissant / eau : 1 / 1
Plastiques sensibles aux solvants : Dégraissant / eau : 1 / 2



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique L0700V

Nettoyant pour préparation

P273-901

VL - PL



SOLUTION DE NETTOYAGE
HYDROSOLUBLE

Produits	Code
Nettoyant	P273-901

**> CAS D'UTILISATION
CONSEILLÉS**

À employer pour nettoyer le véhicule avant ponçage

> POINTS CLÉS

Permet d'éliminer toutes traces d'huiles, de graisse, d'agents de démoulage à base de silicone, de pollution atmosphérique, de salissures et de pâte à polir sur les supports peints

> REMARQUES

En présence de couches lourdes d'huiles et de graisse, utiliser le produit en solution avec une brosse dure



Appliquer sur le support à l'aide d'un pinceau, d'une éponge ou d'un chiffon.

Laisser reposer sur le support pendant quelques minutes, puis rincer à l'eau claire et laisser sécher.



Salissures légères : Nettoyant / Eau : 1 / 4vol
Extrêmement sale : Nettoyant / Eau : 1 / 1vol



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique E0200V

Apprêt polyester 2901

P565-2901

VL - PL


APPRÊT GRIS CLAIR À DEUX COMPOSANTS

Produits	Code
Apprêt polyester	P565-2901
Durcisseur	SHA307
Diluant	P850-1224

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour réparer de grandes surfaces présentant des défauts et des irrégularités importantes.

> POINTS CLÉS

Plus pratique et plus rapide que les enduits au couteau
Facile à appliquer
Séchage rapide
Haut pouvoir garnissant

> REMARQUES

Tous les bidons de P565-2901 doivent être agités manuellement avec le plus grand soin avant emploi. Utiliser un apprêt époxy 2K sans chromate sur des surfaces telles que les aciers, acier électrozingué, galvanisé, inoxydable, l'aluminium et les alliages. Ne pas poncer à l'eau P565-2901 ne doit en aucun cas être recouvert directement d'une peinture de finition. Veiller à toujours appliquer une couche d'apprêt adéquat avant d'appliquer la finition.



Apprêt / Activateur / Diluant : 100 / 2,5 / 2vol



Durée de vie du mélange : 20 - 30 minutes



Buse : Ø 2 - Ø 2,5mm



2 à 4 couches
Épaisseur du film sec : 75 à 200µm



Entre les couches : 5 - 10 minutes
Avant étuvage : 5 - 10 minutes



2 à 3 heures à 20°C (pour 200 µm)
30 minutes à 50°C
Préconisation : attention à la sur-température



Ponçage à sec avec du papier P150-P180 cale, puis ponçage à sec avec du papier P180-P280 sur une machine orbitale



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H0510V

Mastic de finition 1059

P551-1059

VL - PL



MASTIC POLYESTER DE FINITION

Produits	Code
Mastic	P551-1059
Durcisseur	P275-200

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Pour reboucher les petits impacts et les rayures
Peut être utilisé sous toute sous-couche Nexa Autocolor sauf les apprêts phosphatants

> POINTS CLÉS

Permet d'obtenir une surface lisse et sans pores
Peut être utilisé seul ou comme finition pour tout autre mastic

> REMARQUES



L'utilisation d'une balance électronique est fortement recommandée.
Mélanger soigneusement afin d'éviter la formation de bulles d'air.
Mastic / Durcisseur : 100 g / 1% à 3% maximum



Durée de vie du mélange : 3 à 12 minutes



Pour un remplissage important, appliquer en plusieurs couches épaisses, en laissant sécher chacune d'entre elles avant l'application de la suivante.



15 à 30 minutes à 20°C



P80-P180



P180 à P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique F0100V

Mastic fibre de verre 1057

P551-1057

VL - PL



MASTIC CHARGÉ DE FIBRE DE VERRE

Produits	Code
Mastic	P551-1057
Durcisseur	P275-300

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Doit être recouvert avec n'importe quel mastic polyester à deux composants. S'applique directement sur les finitions d'origine préparées, l'acier nu, l'aluminium et les composants en fibre de verre préalablement préparés.

> POINTS CLÉS

Permet le rebouchage de défauts importants ainsi que de supports percés.

> REMARQUES

Le P551-1057 doit être recouvert avec un mastic polyester à deux composants avant toute nouvelle couche. Ne pas utiliser sur composants renforcés en aluminium, galvanisés et électrozingués.



L'utilisation d'une balance électronique ou d'une machine à teinter est fortement recommandée. Mélanger soigneusement afin d'éviter la formation de bulles d'air. Mastic / Durcisseur : 100 g / 1% à 3% maximum



Durée de vie du mélange : 3 à 12 minutes



Pour un remplissage important, appliquer en plusieurs couches épaisses, en laissant sécher chacune d'entre elles avant l'application de la suivante.



15 à 30 minutes à 20°C



P80-P180



P180 à P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique F0100V

Mastic polyester 1050

P551-1050

VL - PL



MASTIC MULTI-USAGES

Produits	Code
Mastic	P551-1050
Durcisseur	SHA305

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Convient pour le rebouchage d'impacts profonds ou de défauts de surface peu profonds

> POINTS CLÉS

Séchage rapide et ponçage facile

> REMARQUES

Ne convient pas aux surfaces galvanisées, aluminium et électrozinguées
Ne pas ponçer à l'eau



L'utilisation d'une balance électronique est recommandée. Mélanger soigneusement afin d'éviter la formation de bulles d'air.
Mastic / Durcisseur : 100 g / 1% à 3% maximum



Durée de vie du mélange : 3 à 12 minutes



Pour un remplissage important, appliquer en plusieurs couches épaisses, en laissant sécher chacune d'entre elles avant l'application de la suivante.



15 à 30 minutes à 20°C



P80-P180



P180 à P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique F0100V

Mastic pour plastiques

P551-1085

VL - PL



MASTIC POLYESTER À 2 COMPOSANTS POUR PLASTIQUES

Produits	Code
Mastic	P551-1085
Durcisseur	SHA305

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Mastic recouvrable par les primaires pour plastiques Nexa Autocolor

> POINTS CLÉS

Mastic fin et flexible qui garantit une excellente adhésion sur les plastiques rigides et déformables. Facile à appliquer et à poncer

> REMARQUES



Le temps de séchage et la durée de vie du mastic varient considérablement en fonction de la température de l'atelier et de la quantité de durcisseur utilisée. L'utilisation d'une balance électronique ou d'une machine à teinter est fortement recommandée. Mélanger soigneusement afin d'éviter la formation de bulles d'air.
Mastic / Durcisseur : 100 g / 1% à 3% maximum



Durée de vie du mélange : 3 à 12 minutes, selon le type de mastic et les conditions



Pour un remplissage important, appliquer en plusieurs couches épaisses, en laissant sécher chacune d'entre elles avant l'application de la suivante. Poncer chaque couche pour une meilleure adhérence.



15 à 30 minutes à 20°C



P80-P180



Finition avec du papier P180 à P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique F0100V

Mastic universel 1052

P551-1052

VL - PL



MASTIC UNIVERSEL HAUTE PERFORMANCE

Produits	Code
Mastic (P551-1052.5KKK)	P551-1052
Durcisseur	SHA305K
Mastic (P551-1052K)	P551-1052
Durcisseur	SHA305

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peut être utilisé sur un apprêt époxy, tout support métallique, y compris les surfaces difficiles comme l'acier galvanisé ou l'acier zingué, l'acier inoxydable, l'aluminium et la fibre de verre.

Peut être utilisé sur une grande variété de supports en métal, y compris les métaux galvanisés

> POINTS CLÉS

Excellente adhérence
Séchage rapide
Ponçage facile

> REMARQUES

Si la finition d'origine est en acrylique thermoplastique, il faut la décaper jusqu'au métal nu

Ne pas appliquer sur un primaire phosphatant avec ou sans chromate

Ne pas ponçer à l'eau

Ne pas utiliser entre deux couches de peinture à séchage physique



L'utilisation d'une balance électronique est recommandée. Mélanger soigneusement afin d'éviter la formation de bulles d'air. Mastic / Durcisseur : 100 g / 1 % à 3% maximum



Durée de vie du mélange : 3 à 12 minutes



Pour un remplissage important, appliquer en plusieurs couches épaisses, en laissant sécher chacune d'entre elles avant l'application de la suivante.



15 à 30 minutes à 20°C



P80-P180



P180 à P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique F0100V

SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE VL

Apprêts

P565-908x	Aérosols impressions-apprêts	21
P565-5215	Apprêt époxy.....	22
P950-2028	Apprêt époxy hydrodiluable.....	23
P565-5701 - 5705 - 5707	Apprêt Garnissant 2K.....	24
P565-4471 - 4475 - 4477	Apprêt isolant Eco+	25
P565-5801 - 5805 - 5807	Apprêt séchage air	26
P565-102	Apprêt soudable riche en zinc.....	27
P110-5000	Apprêt ultrarapide UV	28
P565-510	Apprêts garnissants HS	29
P565-5301 - 5305 - 5307	Apprêts garnissants HS+	30
P565-3030 - P565-3031	Apprêts mouillés rapides HS	31
P565-5601 - 5605 - 5607	Apprêts universels	32
P565-909	Impression-apprêt 909.....	33
P565-9868	Primaire d'accrochage sans chromate	34
P572-2000 - 2001	Primaire d'adhérence pour plastiques.....	35
P572-2004	Promoteur d'adhésion pour plastiques	36
P565-9020	Wash Primaire Sans Chromate	37

Systèmes de finition

P471 - P472	2K HS Plus	38
P935-3006	Activateur PL hydrodiluable.....	39
P560-1000	Additif compartiment moteur.....	40
P99X-XXXX	Aquabase Plus.....	41

Vernis

P190-9050	Vernis 2K	42
P190-6512	Vernis céramique 2K.....	43
P190-1280	Vernis EHS Turbo Plus	44
P190-6659	Vernis express.....	45
P190-8000	Vernis HS Express Plus.....	46
P190-7020	Vernis HS Plus.....	47
P190-6690	Vernis HS Plus - bas COV	48
P910-5510	Vernis Hydrodiluable.....	49
P190-1062 - P190-1063	Vernis mats et satin 2K.....	50

Synthèse des diluants 51

Synthèse des durcisseurs 53

Aérosols impressions-apprêts

P565-908x

VL - PL

IMPRESSIONS-APPRÊTS SPECTRAL GREY EN AÉROSOL

Produits	Code
Blanc SG01	P565-9081
Gris clair SG05	P565-9085
Gris SG06	P565-9086
Gris foncé SG07	P565-9087

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçus pour recouvrir des petites surfaces mises à nu lors du ponçage final (perce tôle)

Ne doivent être utilisés que sur de l'acier et de l'aluminium nus bien poncés et dégraissés

> POINTS CLÉS

Améliorent l'opacité
Séchage rapide

> REMARQUES

Les anciennes finitions synthétiques doivent être soigneusement durcies à cœur

Non recommandés sur les supports thermoplastiques acryliques



Prêt à l'emploi
Agiter l'aérosol pour mélanger soigneusement jusqu'à entendre les pastilles de mélange.



2 couches simples
Épaisseur du film sec : 25µm



Entre les couches : 3 à 5 minutes



À 20°C : 10 à 15 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique G0402V

Apprêt époxy

P565-5215

VL


APPRÊT ÉPOXY PONÇABLE À 2 COMPOSANTS

Produits	Code
Apprêt époxy	P565-5215
Durcisseur	P275-5220
Diluant 2K	P850-1491
Diluant 2K	P850-1492
Diluant 2K	P850-1493
Diluant bas COV	P850-1693
Diluant bas COV	P850-1694

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Acier nu poncé et dégraissé
 Acier galvanisé, acier électrozingué ou aluminium, ayant subi un nettoyage et une préparation adéquats
 Fibres de verre, gel-coat, mastics polyester
 Anciennes surfaces peintes en bon état et poncées

> POINTS CLÉS

Très bonnes propriétés anti-corrosion
 Séchage rapide
 Très bonne adhérence sur une large variété de supports

> REMARQUES

Particulièrement conseillé pour les procédés avec ponçage



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,6 - 0,9vol
 Mélanger l'apprêt et le durcisseur jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène, avant d'ajouter le diluant. Mélanger à nouveau après avoir ajouté le diluant. Une période d'induction de 10 minutes est nécessaire entre le mélange et l'utilisation.



Durée de vie du mélange : 3 heures



Buse : Ø 1,4 - Ø 1,6mm



2 couches simples
 Épaisseur du film sec : 60 - 80µm



Entre les couches : 10 minutes



16 heures à 20°C
 30 minutes à 60°C



Ondes moyennes : 10 - 15 minutes



P400 - P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique G1180V

Apprêt époxy hydrodiluable

P950-2028

VL - PL


APPRÊT ÉPOXY HYDRODILUABLE 2K

Produits	Code
Apprêt époxy	P950-2028
Activateur	P980-2029
Diluant lent	P980-2350
Diluant lent	P980-5050
Diluant	P980-230
Diluant	P980-5000

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Acier nu, acier zingué, acier galvanisé, aluminium, peintures d'origine en bon état et mastics polyester

> POINTS CLÉS

Excellentes propriétés isolantes sur les films de peinture sensibles aux solvants
Séchage rapide
Résistance remarquable à la corrosion

> REMARQUES

Ce produit étant un apprêt époxy à l'eau, il doit être protégé du gel
Les étapes de mélange de suivantes doivent être impérativement suivies, de manière à assurer une bonne homogénéité du produit : mélanger l'apprêt et le durcisseur avant d'ajouter le diluant, mélanger à nouveau après avoir ajouté le diluant et respecter absolument un temps d'attente de 10 minutes entre le mélange et l'utilisation

A - MOUILLÉ SUR MOUILLÉ B - PONÇABLE



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 8 / 1 / 2-3vol
B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 8 / 1 / 1 vol



Durée de vie du mélange : 2 heures maximum



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 ou 2 couches tendues
Épaisseur du film sec : 15 - 20 µm maximum



10 - 15 minutes entre les couches ou jusqu'à obtention d'un film mat



10 - 15 minutes avant la finition



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H6080V

Apprêt Garnissant 2K

P565-5701 - 5705 - 5707



APPRÊT 2K GARNISSANT HP

Produits	Code
Apprêt blanc SG1	P565-5701
Apprêt gris SG5	P565-5705
Apprêt gris foncé SG7	P565-5707
Durcisseur gamme compacte	P210-8815
Diluant 2K bas COV	P850-1692
Diluant 2K bas COV	P850-1693
Diluant 2K bas COV	P850-1694

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Toute réparation

> POINTS CLÉS

Facile à appliquer (faible brouillard)
Séchage rapide et ponçabilité optimisée
Adaptable sur une vaste gamme de supports

> REMARQUES

Ne convient pas aux peintures TPA

CE PRODUIT FAIT PARTIE DE LA GAMME COMPACTE



Dégraisser avant application



Poncez la peinture avec du papier P280-320



Mode très garnissant : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 1 en vol
Mode garnissant : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 1,5 en vol
Mode standard : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 2 en vol



Buse : Ø 1,7 - Ø 1,8mm



1 couche moyenne + 2 couches maximum
Épaisseur recommandée : 75 - 200µm



Entre les couches : jusqu'à matité



Ponçable (100 µm à 20°C) : après 4 - 6 heures
Etuvage à 60°C : 20 - 30 minutes



12 minutes (4mn montée + 8mn)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H5671V

Apprêt isolant Eco+

P565-4471 - 4475 - 4477

VL



APPRÊT ECOLOGIQUE 2K

Produits	Code
Gris clair G1	P565-4471
Gris G5	P565-4475
Gris foncé G7	P565-4477
Durcisseur	P210-4470
Diluant	P850-1692
Diluant	P850-1693
Diluant	P850-1694
Diluant	P850-1695
Flexibilisateur pour plastiques	P100-2020

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peintures d'origines en bon état, mastics polyesters, promoteurs d'adhérence adaptés, PRV, fibre de verre, cataphorèse
Réparations locales ou partielles

> POINTS CLÉS

Haut pouvoir garnissant
Facile à poncer
Finition excellente

> REMARQUES

Formulé à base de plastiques recyclés
Pour une utilisation sur métal nu, appliquer 1 couche de primaire



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 30 - 45 minutes



Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm



2 - 3 couches
Épaisseur recommandée : 75 - 125µm



Entre les couches : 5-10 minutes
Avant étuvage : 0 - 5 minutes



Etuvage à 60°C : 30 - 40 minutes



Ondes courtes : 8 minutes
Mode de séchage à utiliser avec précaution



P400 - P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H4700V

Apprêt séchage air

P565-5801 - 5805 - 5807



APPRÊT 2K HP SECHAGE AIR

Produits	Code
Blanc SG01	P565-5801
Gris SG05	P565-5805
Gris foncé SG07	P565-5807
Durcisseur	P210-8815
Diluant	P852-1678

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destinés à être recouverts par les finitions AQUABASE PLUS OU 2K HS+

> POINTS CLÉS

Conçu pour réduire les temps de réparation et augmenter la productivité des ateliers de réparation
 Ponçable après seulement une heure
 Tension de surface optimale

> REMARQUES

Séchage très rapide à l'air (1 heure à 20°C)

CE PRODUIT FAIT PARTIE DE LA GAMME COMPACTE



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 2vol



Durée de vie du mélange : 45 minutes



Buse : Ø 1,6 mm



1 couche légère + 2 couches
 Épaisseur du film sec : 75-120µm



Entre les couches : 1 minute après première couche (pas d'attente entre couches suivantes ou 1 à 2mn)



Ponçable à 20°C : 1 heure
 Séchage à 60°C : 20 - 25 minutes (selon épaisseur du film)



12 minutes (6mn de montée + 6 mn palier)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H5681V

Apprêt soudable riche en zinc

P565-102

VL - PL



APPRÊT SOUDABLE ANTI-CORROSION

Produits	Code
Apprêt soudable	P565-102

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Utilisé principalement pour le remplacement de pièces soudées

Permet d'apprêter deux surfaces en métal puis de les souder entre elles

> POINTS CLÉS

Permet d'obtenir une soudure solide et durable
Résiste parfaitement à la corrosion

> REMARQUES

Doit être appliqué sur de la tôle façonnée 8 heures avant le soudage afin de renforcer les propriétés anti-corrosives et la résistance d'adhérence de la soudure



Produit prêt à l'emploi
Agiter la bombe aérosol pendant une minute au moins avant utilisation.
Distance de pulvérisation : 20 - 30cm



1 à 2 couches homogènes
Épaisseur du film sec : 25 - 50µm



Entre les couches : 5 - 10 minutes



Séchage air à 20°C :
Hors poussières : 30 minutes
Sec manipulable : 60 minutes
Soudage des pièces après 8 heures de sèche



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique G0800V

Apprêt ultrarapide UV

P110-5000

VL


APPRÊT 1K À SÉCHAGE ULTRARAPIDE UV

Produits	Code
Apprêt UV	P110-5000
Nettoyant	P273-5255

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Acier, aluminium, acier électrozingué, GRP, mastics polyester, apprêts et finitions d'origine, tous les plastiques durs ou semi-durs, exceptés les PE et Polystyrène

> POINTS CLÉS

Prêt à l'emploi
Application et cuisson très rapides (séchage en 2 minutes)
Préparation et ponçage faciles

> REMARQUES

Recommandé exclusivement pour les petites réparations localisées : la taille de la réparation est limitée par le rayonnement de la lampe UV utilisée pour la cuisson
Ne pas utiliser sur les impressions telles que P565-908, -909, -9081, -9086



Nettoyer complètement la zone de réparation à l'aide du P273-5255 pour ôter les résidus et les excès de vaporisation sur la surface non cuite.



Prêt à l'emploi
Secouer l'aérosol pendant 1 minute au moins après avoir libéré les billes.
Utiliser une technique d'application appropriée pour obtenir une épaisseur de film graduelle sur la zone de réparation.
Dans les cas nécessitant de fortes épaisseurs (90 -120 µm) ou dans le cas de surfaces présentant des risques de coulure, il est possible de procéder comme suit : appliquer l'apprêt UV, positionner la lampe à 20 cm, et sécher pendant 20 secondes. Appliquer à nouveau, puis sécher 2 minutes.
Appliquer jusqu'à obtention de l'épaisseur désirée.
Distance de vaporisation : 15 - 20cm



Tout l'apprêt doit être illuminé par la lampe UV pendant 2 minutes, à une distance de 20 cm, pour assurer une cuisson complète et uniforme.



P320 et P360, à utiliser avec un guide de ponçage



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H5000V

Apprêts garnissants HS

P565-510

VL

APPRÊTS GARNISSANTS ACRYLIQUES PU

Produits	Code
Gris SG05	P565-510
Teinte de base SG07	P170-5670
Durcisseur	P210-842
Durcisseur	P210-8430
Durcisseur	P210-844
Durcisseur	P210-845
Diluant	P850-1693
Diluant	P850-1694

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peuvent être appliqués sur une impression phosphatante, du GRP bien poncé, des finitions d'origine et anciennes saines

> POINTS CLÉS

Excellents aspect final et durée de vie
Application et ponçage faciles

> REMARQUES

Déconseillés pour une utilisation sur supports acryliques thermoplastiques, anciennes finitions revernies ou supports sensibles
Il n'est pas recommandé d'agiter ces apprêts sur une machine.
Mélanger au shaker ou à la réglette avant la première utilisation. Puis mélanger avant chaque utilisation

A - APPRÊT DE SURFACE B - APPRÊT GARNISSANT



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 1vol
B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 0,5vol



ADurée de vie : 1 heure
BDurée de vie : 30 minutes



Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm



2 à 3 couches
A - Épaisseur du film sec : 100 - 150µm
B - Épaisseur du film sec : 150 - 200µm



AEntre les couches : 5 minutes
BEntre les couches : 5 à 7 minutes



ASéchage air à 20°C : 2 - 3 heures
A20 minutes à 60°C avec P210-842
30 minutes à 60°C avec P210-844/845
BSéchage air à 20°C : 3 - 4 heures
B20 minutes à 60°C avec P210-842



P320-P360 avec guide de ponçage



P400-P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H4730V

Apprêts garnissants HS+

P565-5301 - 5305 - 5307

VL


> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Apprêts phosphatant ou époxydique, cataphorèse, anciennes peintures, peintures d'origine, stratifié, gel-coat et fibre de verre
Peuvent être directement recouverts avec AQUABASE PLUS et 2K HS+

> POINTS CLÉS

Polyvalents
Séchage rapide
Faciles à appliquer et à poncer
Garnissant

> REMARQUES

Ne pas utiliser d'accélérateur
L'utilisation n'est pas recommandée à des niveaux d'humidité supérieurs à 80 %

APPRÊTS GARNISSANTS ACRYLIQUES À 2 COMPOSANTS

Produits	Code
Blanc SG01	P565-5301
Gris SG05	P565-5305
Gris foncé SG07	P565-5307
Durcisseur	P210-842
Durcisseur	P210-8430
Durcisseur	P210-844
Diluant 2K	P850-1491
Diluant 2K	P850-1492
Diluant 2K	P850-1493
Diluant bas COV	P850-1693
Diluant bas COV	P850-1694

A - APPRÊT GARNISSANT / B - APPRÊT ISOLANT



A - Apprêt / Durcisseurs / Diluant : 5 / 1 / 0,5vol
B - Apprêt / Durcisseurs / Diluant : 5 / 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 30 - 60 minutes



Buse :
A - 1,7 - 2mm
B - 1,6 - 1,8mm



A - 2 à 3 couches maximum
B - 2 à 3 couches



Entre les couches : 5 - 7 minutes à 20°C, en fonction des conditions d'application
Avant étuvage : 5 - 7 minutes à 20°C, en fonction de l'épaisseur du film



A - Ponçable en 3 à 4 heures
B - Ponçable en 2 à 3 heures



10 - 15 minutes



P360 à la cale



P400-P500 machine



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H5630V

Apprêts mouillés rapides HS

P565-3030 - P565-3031

VL


APPRÊTS ACRYLIQUES PU GRIS ET BLANC

Produits	Code
Gris SG05	P565-3030
Blanc SG01	P565-3031
Durcisseur	P210-842
Durcisseur	P210-8430
Durcisseur	P210-844
Durcisseur	P210-845
Diluant	P850-1693
Diluant	P850-1694
Teinte de base	P170-5670

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Permettent le traitement rapide des réparations, en particulier la remise en peinture d'éléments neufs
 Ne peuvent être appliqués que sur des éléments neufs, des finitions d'origine en bonne condition après ponçage, de l'aluminium et de l'acier recouverts d'une impression phosphatante

> POINTS CLÉS

Séchage et ponçage rapides
 Très bonne adhérence
 Permettent d'obtenir rapidement et facilement une correspondance de teintes Spectral Grey à faible opacité

> REMARQUES

Ne pas ajouter d'accélérateur



Apprêts / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 2vol



Durée de vie du mélange : 45 minutes



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 couche complète ou 1 double couche
 Épaisseur du film sec : 20 - 30µm



10 - 15 minutes à 20°C avant la couche de finition



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H4820V

Apprêts universels

P565-5601 - 5605 - 5607


VL


APPRÊTS POUR PIÈCE NEUVE

Produits	Code
Blanc SG01	P565-5601
Gris SG05	P565-5605
Gris foncé SG07	P565-5607
Durcisseur gamme compacte	P210-8815
Durcisseur	P210-8430
Durcisseur	P210-844
Durcisseur	P210-845
Diluant 2K	P850-1491
Diluant 2K	P850-1492
Diluant 2K	P850-1493
Diluant 2K bas COV	P850-1693
Diluant 2K bas COV	P850-1492
Additif plastique	P852-1670
Diluant accélérateur	P852-1690

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Éléments neufs sans ponçage, en cataphorèse, sur des perçes localisées, anciennes surfaces peintes ponçées, GRP, fibre de verre, ABS, Noryl, PC/PBT, Lexam, SMC
Mastic polyester

> POINTS CLÉS

Multi-usages
Excellentes performances sur un large éventail de supports
Propriétés d'application, de fluidité et de tenue similaires à celles d'un apprêt ponçable, sans avoir à effectuer de ponçage sur cataphorèse

> REMARQUES

Application directe sur une large gamme de plastiques avec l'additif P852-1670

A - GAMME COMPACTE B - UTILISATION STANDARD



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 4 / 1 / 2vol
B - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 2 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange : 1 heure



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm



Une couche pleine ou une couche légère suivie d'une couche pleine
Épaisseur du film sec : 25 - 30µm, maximum 30 µm



Sec ponçable à 60°C : 30 minutes
Surpeinture : à partir de 15 minutes et jusqu'à 5 jours à 20°C sans ponçage



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H5932V
B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H5930V

Impression-apprêt 909

P565-909

VL



PRIMAIRE RÉACTIF 1K

Produits	Code
Impression apprêt	P565-909
Diluant standard	P850-1693
Diluant lent	P850-1694

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Convient surtout aux parties mises à nu lors du ponçage avant peinture et aux éléments neufs
Ne doit être utilisé que sur de l'acier et de l'aluminium nus bien poncés et dégraissés

> POINTS CLÉS

Séchage rapide

> REMARQUES

Les anciennes finitions synthétiques doivent être soigneusement durcies à cœur
L'utilisation sur des supports acryliques thermoplastiques est déconseillée
Ne pas couvrir avec les bases hydrodiluable



Impression-apprêt / Diluant : 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 8 heures



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



2 couches simples
Épaisseur du film sec : 20µm



Entre les couches : 5 à 10 minutes



10 - 15 minutes à 20°C
Peut être poncé au P600 - P800 au bout de 30 à 40 minutes après séchage



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique G0400V

Primaire d'accrochage sans chromate

P565-9868

VL


PRIMAIRE D'ACCROCHAGE RÉACTIF SANS CHROMATE

Produits	Code
Primaire réactif	P565-9868
Activateur	P275-9069
Activateur lent	P275-9070

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour être utilisé sous les sous-couches à deux composants Nexa Autocolor
 Acier nu, galvanisé, électrozingué
 Aluminium et alliages
 Cataphorèse
 Anciennes surfaces peintes
 GRP (plastique renforcé à la fibre de verre), fibre de verre
 Mastic polyester

> POINTS CLÉS

Excellentes propriétés de résistance à la corrosion et d'adhérence sur diverses surfaces métalliques
 Bonne adhérence sur une large gamme de supports

> REMARQUES

Déconseillé sur les supports en acrylique thermoplastique



Primaire / Activateur : 1 / 1vol



Peinture activée – 5 jours à 20 °C



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,6mm
 Pression d'entrée : selon les recommandations du fabricant de pistolets



Applique une couche épaisse pour obtenir 10 à 15 microns de film sec



À l'air : 15 minutes, selon les conditions de séchage et l'épaisseur du film



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique G2000V

Primaire d'adhérence pour plastiques

P572-2000 - 2001

VL - PL



APPRÊT MONOCOMPOSANT POUR PLASTIQUE

Produits	Code
Aérosol	P572-2000
Primaire	P572-2001

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Primaire d'adhérence pour la plupart des pièces en plastique d'origine utilisées dans le secteur automobile, n'ayant pas été prétraitées
Tous les plastiques sauf le PC, l'ABS et le PUR

> POINTS CLÉS

Prêt à l'emploi
Facile à utiliser

> REMARQUES

L'utilisation d'apprêts pour plastiques n'est pas requise sur des fibres de verre et le gel-coat



Une préparation et un nettoyage minutieux sont essentiels à la réussite de la remise en peinture des pièces plastiques.



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



Prêt à l'emploi

Secouer l'aérosol pendant au moins 1 minute avant utilisation.

Après utilisation, retourner la boîte et pulvériser pour dégager la buse.

Distance : 20 - 25cm



P572-2000 : 2 couches simples

P572-2001 : 1 double couche

P572-2004 : 2 couches simples



P572-2000 : 2 minutes entre les couches

P572-2004 : 5 à 10 minutes entre les couches



Séchage à l'air (20°C) :

P572-2000 et P572-2001 : 10 minutes

P572-2004 : 40 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique L0800V

Promoteur d'adhésion pour plastiques

P572-2004

VL - PL



PRIMAIRE MONOCOMPOSANT POUR PLASTIQUES

Produits	Code
Primaire	P572-2004

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour les plastiques sensibles aux solvants tels que le PC, l'ABS et le PUR

> POINTS CLÉS

> REMARQUES



Dégraisser avec un nettoyant de surface Nexa Autocolor
Essuyer avec un agent antistatique



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



2 couches (moyennes / légères)
Épaisseur du film sec : 15 - 25µm maximum 30 µm
Rendement théorique : 8 m²/L pour 5µm sec.



5 - 10 minutes entre les couches
Application de l'apprêt ou de la laque après un délai de 60 minutes, 4 heures maximum



Non nécessaire. En cas de besoin, poncer au tampon abrasif et recouvrir avec le même primaire.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique L0800V

Wash Primaire Sans Chromate

P565-9020

VL


AEROSOL 2K SANS CHROMATE

Produits	Code
Aérosol	P565-9020

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Ne doit être appliqué que sur de l'aluminium, de l'acier nu, du GRP des mastics polyester, des apprêts et d'anciennes peintures en bon état et parfaitement poncés

> POINTS CLÉS

Offre une application facile, une atomisation fine, une désolvatation rapide et une Durée de vie du mélange étendue

> REMARQUES

Les anciennes finitions synthétiques doivent être entièrement sèches à cœur



Durée de vie du mélange : 5 jours



Distance de pulvérisation : 15 - 20 cm



1 - 2 couches
Épaisseur du film sec : 10 - 20 µm



Entre les couches : 2 - 3 minutes



Séchez à l'air pendant 15 minutes à 20 °C avant de recouvrir avec une sous-couche acrylique 2K à base de solvants
Temps de sur peinture maximal : 24 heures



P280-P320 (GRP P400)



P220-P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique I2800V

2K HS Plus

P471 - P472



SYSTÈME DE FINITION BRILLANT DIRECT

Produits	Code
Teintes de base (P471-xxx.5)	P471 - P472
Teintes de base (P472-KTxx)	P471 - P472
Durcisseur gamme compacte	P210-8815
Durcisseur	P210-870
Durcisseur	P210-872
Durcisseur	P210-875
Durcisseur	P210-877
Diluant gamme compacte	P852-1692
Diluant gamme compacte	P852-1693
Diluant gamme compacte	P852-1694
Diluant	P852-1893
Diluant	P852-1894
Diluant raccord	P850-1622 - P273-1106
Base à mater	P565-554
Bases texturantes	P565-7210 - P565-7220
Flexibilisateur pour plastiques	P100-2020

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Reproduit la finition de véhicules peints à l'origine en système brillant direct

> POINTS CLÉS

Très bon pouvoir couvrant
Excellente tension et brillance
Permet un grand nombre d'utilisations grâce à un large choix de durcisseurs et de diluants

> REMARQUES

A - GAMME COMPACTE B - UTILISATION STANDARD



A - Teinte de base / Durcisseur / Diluant : 2,5 / 1 / 0,7vol
B - Teinte de base / Durcisseur / Diluant : 2 / 1 / 0,6 - 0,7vol



Durée de vie du mélange :
A - Express : 15 - 20 minutes, Standard : 1,5 - 2 heures
B - Standard : 1,5-2 heures, Lent : 1,5-2 heures, Rapide : 40 - 60 minutes, Express : 15 - 20 minutes



Buse : Ø 1,3 à Ø 1,4mm



2 couches simples
Épaisseur du film sec : 60µm
Rendement théorique : 8 - 9m²/L



Entre les couches : 5 minutes
Avant étuvage : 3 - 5 minutes



Cuisson à 60°C :
A - Express : 15 minutes, Standard : 35 minutes
B - Standard : 30 minutes, 35 minutes, Rapide : 20 minutes, Express : 10 minutes



Ondes moyennes : 6 - 8 minutes



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique I1542V
B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique I1540V

Activateur PL hydrodiluable

P935-3006

VL



ACTIVATEUR PL HYDRODILUABLE

Produits	Code
Activateur PL	P935-3006
Aquabase Plus PL – Teintes finies	P989-MX-B1/B2/B3/B4
Diluant	P980-5000

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Développé pour permettre un procédé multi-tons efficace sur poids-lourds en améliorant la résistance de surface

> POINTS CLÉS

Utilisé avec les gammes de teintes finies métallisées Aquabase Plus, recouvertes par le vernis EHS Premium P190-1280 on obtient un système d'un aspect, d'une durabilité et brillant de qualité exceptionnelle
Il permet de réaliser un procédé multi-tons efficace en améliorant la résistance de surface

> REMARQUES

Il est déconseillé d'appliquer les teintes Aquabase Plus directement sur une sous-couche en mouillé sur mouillé ou sur un sealer transparent. La teinte ne doit pas être appliquée sur des finitions synthétiques en résines acryliques thermoplastiques



Teinte finie / Activateur / Diluant : 100 / 30 / 0 - 30vol



Durée de vie du mélange : 48 heures



AØ 1,3 - Ø 1,4mm
BØ 0,85 - Ø 1,0mm



2 - 3 couches + 1 voile de mise à la teinte pour les teintes métallisées et micacées



20 - 30 minutes entre les couches à 20°C ou jusqu'à séchage uniforme



Température métal : 30 minutes à 45°C
Température métal : 20 minutes à 60°C
Minimum 20 minutes avant recouvrement, maximum 36 heures



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique V1100V

Additif compartiment moteur

P560-1000

VL



ADDITIF COMPARTIMENT MOTEUR POUR 2K HS PLUS

Produits	Code
Additif	P560-1000
2K HS Plus	P471 - P472
Durcisseur HS	P210-870
Durcisseur HS	P210-872
Durcisseur HS	P210-875
Diluant	P852-1893
Diluant	P852-1894

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour simplifier les réparations effectuées sur les voitures dont la teinte du compartiment est spécifique. Peut être appliqué sur des panneaux neufs de bonne qualité.

Electrocoat, du métal nu bien dégraissé et poncé, du GRP bien poncé, des apprêts garnissants d'origine en polyester et d'anciennes finitions en bonnes conditions.

> POINTS CLÉS

Permet aux zones internes et externes de pouvoir être recouvertes d'une couche en une seule fois et ainsi de gagner du temps.

> REMARQUES



Additif compartiment moteur / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 2vol



Durée de vie : 1 heure avec le P210-872/875



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm
Pression : se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



Une couche complète ou une double couche
Épaisseur de film de 25-40 microns



Entre les couches : 5 minutes



Avec les durcisseurs P210-872/875 : 15 minutes à 20°C
Avec les durcisseurs P210-870 : 10 minutes à 20°C



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H1000V

Aquabase Plus

P99X-XXXX

VL - PL


BASES MATES À L'EAU POUR FINITIONS BI-COUCHEES OU TRI-COUCHEES

Produits	Code
Teintes de base	P99X-XXXX
Diluant standard	P980-5000
Diluant lent	P980-5050
Additif performance	P935-1250

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Teintes multicouches, opaques, nacrées et métallisées
 Réparations de petites ou grandes surfaces
 Apprêts, sauf primaire phosphatant
 Peintures d'origine préalablement poncées (P400 - 500)

> POINTS CLÉS

Excellent pouvoir couvrant
 Polyvalent
 Bonne durabilité

> REMARQUES

A - TEINTES OPAQUES B - TEINTES MICA C - TEINTES MÉTALLISÉES



Laver pour retirer les résidus et sécher soigneusement avant de procéder à un nouveau nettoyage avec le P980-8252



A - Teintes / Diluant : 100 / 10vol
 B - Teintes / Diluant : 100 / 20vol
 C - Teintes / Diluant : 100 / 20-30vol
 Avec P935-1250 :
 Couleurs métallisées (>70% d'aluminium) : Teintes / Additif Diluant : 100 / 10 / 10
 Autres couleurs : Teintes / Additif Diluant



Durée de vie du mélange : 3 mois



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm



2 couches (jusqu'à opacité)
 Appliquer un voile de placement sur film sec ou mi-sec
 Épaisseur du film sec : 10 - 20µm



15 minutes avant le vernis



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique I0600V

Vernis 2K

P190-9050

VL



VERNIS AEROSOL 2K

Produits	Code
Aérosol	P190-9050

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour les teintes de fond hydrodiluable AQUABASE PLUS
Spots ou éléments complets

> POINTS CLÉS

Rendu exceptionnel
Lustrage facile
Haut extrait sec

> REMARQUES

Le lustrage du P190-9050 est facilité entre 1 h et 24 h après la mise en service



Durée de vie du mélange : 12 heures



Distance de pulvérisation : 15 - 20 cm



Couche fine / moyenne + couche complète



Entre les couches : 2 - 3 minutes
Avant cuisson : 0 - 5 minutes (selon type de four)



25 minutes à 60 °C



Cuisez à ondes courtes pendant 8 à 15 minutes à pleine puissance



P280-P320 (GRP P400)



P220-P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique I2800V

Vernis céramique 2K

P190-6512


VL


> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Réparation et remise en peinture de véhicules initialement vernis avec une technologie anti-rayures
Conçu pour être utilisé sur des finitions Aquabase plus

> POINTS CLÉS

Excellente résistance aux rayures

> REMARQUES

VERNIS 2K RESISTANT AUX RAYURES

Produits	Code
Vernis 2K	P190-6512
Durcisseur gamme compacte	P210-8815
Durcisseur	P210-8615
Durcisseur	P210-8620
Durcisseur	P210-8625
Diluant	P850-1693
Diluant	P850-1694
Diluant	P852-1689
Diluant raccord	P850-1622 - P273-1106

A - GAMME COMPACTE

B - UTILISATION STANDARD



Le P190-6512 doit être appliqué sur une couche de finition propre et sans poussière. L'utilisation d'un chiffon anti-poussière est recommandée.



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange :
Standard : 1 heure
Express : 30 minutes



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



2 couches
Épaisseur du film sec : 50 - 60µm
Rendement théorique : 8m²/L



Entre les couches : 10 minutes



Hors poussière à 20°C : 20 - 25 minutes
Sec manipulable à 20°C : 6 heures
Sec à coeur à 50°C : 24 heures
Sec à coeur à 60°C : 30 - 40 minutes



Ondes moyennes : 15 minutes (selon la teinte)



P400



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J2292V - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J2270V

Vernis EHS Turbo Plus

P190-1280

VL


VERNIS PREMIUM EHS

Produits	Code
Vernis	P190-1280
Durcisseur	P210-982
Diluant réactif	P852-1792
Diluant réactif	P852-1794
Diluant lent	P852-1790

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour être utilisé sur des couches de fond solvantées ou hydrodiluable

> POINTS CLÉS

Résultats exceptionnels en termes d'apparence finale et de durabilité
Facilité d'application
Cuisson rapide

> REMARQUES



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5vol



Durée de vie du mélange : 2 heures



Buse : Ø 1,4 - Ø 1,8mm



2 couches simples



Entre les couches : 10 minutes



Séchage à l'air à 20°C :
Hors poussières : 45 minutes
Sec manipulable : 4 heures
Mise en service : 16 heures
Etuvage à 60°C : 30 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique W0617V

Vernis express

P190-6659


VL


VERNIS RAPIDE À HAUTS EXTRAITS SECS

Produits	Code
Vernis express	P190-6659
Durcisseur gamme compacte	P210-8815
Durcisseur	P210-872
Durcisseur	P210-1693
Durcisseur	P210-1694
Diluant express	P852-1689
Diluant raccord	P850-1622 - P273-1106

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour les réparations locales ainsi que les panneaux entiers sur finitions bicouches

> POINTS CLÉS

Séchage très rapide
Excellent séchage en sous-cuisson ou à l'air
Dureté de film élevée

> REMARQUES

Ne pas peindre d'élément plat avec l'accélérateur

A - GAMME COMPACTE

B - UTILISATION STANDARD



Passer un chiffon anti-poussière avant l'application du vernis



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,6vol



Durée de vie du mélange :

A - Express : 30 - 40 minutes, Standard : 1 heure

B - Express : 35 - 40 minutes, Super Express : 15 - 20 minutes



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,4mm



2 couches simples

Épaisseur du film sec : 60µm

Rendement théorique : 8m²/L



Entre les couches : 5 - 7 minutes



Séchage à l'air : 12 heures à 20°C

Séchage cabine : 10 à 15 minutes à 60°C



Ondes moyennes : 8 - 15 minutes (selon la teinte)



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J2572V

B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J2570V

Vernis HS Express Plus

P190-8000

VL


VERNIS EXPRESS – SÉCHAGE 5 MINUTES

Produits	Code
Vernis	P190-8000
Durcisseur	P210-8817
Diluant accéléré	P852-1660
Diluant accéléré hautes températures	P852-1661

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Utilisable pour tous types de réparation
Éléments horizontaux et verticaux
Complète possible

> POINTS CLÉS

Gain de temps : séchage en 5 minutes à 60°C
Très bonne refonte de brouillard
Très bonne lustrabilité
Eclat et tendu remarquable
Manipulable de suite
Non nécessaire de durcir la base et sans contraintes d'humidité

> REMARQUES

Possède 2 diluants associés en fonction de la température
Homologué chez tous les constructeurs



Attendre que la base soit parfaitement sèche avant application du vernis
Nettoyer à l'aide d'un tampon d'essuyage avant application du vernis



Vernis / Durcisseur / Diluant : 2 / 2 / 0.5vol



Avec le 1660 : 1 heure à 20°C
Avec le 1661 : 2 heures à 20°C



Buse : 1.2mm



2 couches : 1 couche légère mais fermée + 1 normale



Avec 1660 : 5min à 60°C, 20min à 40°C, 90min à 20°C
Avec 1661 : 10min à 60°C, 30min à 40°C, 120min à 20°C



6min (selon teinte)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J3070V

Vernis HS Plus

P190-7020



VERNIS A ULTRA HAUT EXTRAIT SEC

Produits	Code
Vernis HS Plus	P190-7020
Durcisseur HS Plus	P210-8815
Diluant rapide	P850-1692
Diluant standard	P850-1693
Diluant lent	P850-1694
Diluant express	P852-1689

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour une utilisation avec les bases AQUABASE PLUS

> POINTS CLÉS

Facile d'utilisation
Résultat de haute qualité sur une multitude de types de réparation. Durcissement à coeur rapide.

> REMARQUES

Ce vernis est souple, il ne nécessite pas l'utilisation de plastifiant sur les plastiques standards de carrosserie. Seuls les éléments souples telles que les mousses nécessitent un plastifiant.

CE PRODUIT FAIT PARTIE DE LA GAMME COMPACTE A - SYSTÈME STANDARD/HAUTE TEMPÉRATURE B - SYSTÈME EXPRESS



Passer un chiffon anti-poussière avant l'application du vernis



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,6vol



Durée de vie du mélange :
A - 75 minutes
B - 40 minutes



Buse : Ø 1,2 - 1,3mm



1 couche moyenne + 1 couche pleine
Épaisseur recommandée : 45 - 60 microns



Avant étuvage : 0 - 5 minutes



A - 25 minutes à 60°C
B - 15 minutes à 60°C



Ondes moyennes : 8 - 15 minutes (selon la teinte)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J2970V

Vernis HS Plus - bas COV

P190-6690

VL



> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour tous les types de finitions bicouches ou tricouches, aussi bien pour des retouches que pour des éléments ou un véhicule complet

> POINTS CLÉS

Excellent aspect final
Séchage rapide
Très bon brillant

> REMARQUES

Ce vernis est souple, il ne nécessite pas l'utilisation de plastifiant sur les plastiques standards de carrosserie. Seuls les éléments souples telles que les mousses nécessitent un plastifiant.

VERNIS ACRYLIQUE À HAUTS EXTRAITS SECS

Produits	Code
Vernis HS Plus	P190-6690
Durcisseur	P210-870
Durcisseur	P210-872
Durcisseur	P210-875
Durcisseur	P210-877
Diluant standard	P850-1492
Diluant standard	P850-1693
Diluant lent	P850-1493
Diluant lent	P850-1694
Diluant rapide	P850-1491
Diluant express	P852-1689
Diluant raccord	P850-1622 - P273-1106



Le vernis doit être appliqué sur une couche de finition propre et sans poussière. L'utilisation d'un chiffon anti-poussière est recommandée.



Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 0,5 - 0,6vol



Durée de vie du mélange : 2 heures - 2 heures 30 avec P210-875/877
Durée de vie du mélange : 1 heure avec P210-872
Durée de vie du mélange : 30 - 45 minutes avec P210-870
Durée de vie du mélange : 10 - 20 minutes avec P210-872 et P852-1685



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,4mm



1 couche standard + 1 couche pleine ou 2 couches
Pour de petites réparations : peut être appliqué en 1 couche
Épaisseur du film sec : 50 - 60µm, maximum 60 µm



10 à 35 minutes à 60°C



Ondes moyennes : 8 - 15 minutes (selon la teinte)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J2070V

Vernis Hydrodiluable

P910-5510

VL



VERNIS HYDRODILUABLE

Produits	Code
Vernis	P910-5510
Durcisseur	P210-8861
Diluant	P980-2552

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour une utilisation sur une couche de fond AQUABASE PLUS

> POINTS CLÉS

Grande facilité d'application et finition d'excellente qualité

> REMARQUES

Représente une réelle alternative aux ateliers désireux de diminuer leurs émissions de COV



Vernis / Durcisseur / Diluant : 2 / 1 / 1.6 - 1.8vol
Ajouter le durcisseur puis mélanger. Ajouter ensuite le diluant et mélanger à nouveau



Durée de vie du mélange : 2 heures



Buse : Ø 1,3 mm
Épaisseur du film sec : 50 - 60 µm



Couche légère et lisse + couche épaisse



Entre les couches : 1 minutes
Avant étuvage : l'aspect doit être translucide



Sec à coeur à 60 °C : 40 minutes



Ponçage à l'eau : P800
Ponçage à sec : P400-P500



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J5510V

Vernis mats et satin 2K

P190-1062 - P190-1063


VL


> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour une utilisation sur des finitions AQUABASE PLUS

Destiné à reproduire une gamme de niveaux de faible brillance

> POINTS CLÉS

Peut être utilisé sur des plastiques rigides sans additifs spéciaux

> REMARQUES

Les niveaux de brillance obtenus avec ce vernis peuvent varier selon l'épaisseur et l'application du film

VERNIS ACRYLIQUES 2K POLYVALENTS

Produits	Code
Vernis Mat	P190-1062
Vernis Satin	P190-1063
Durcisseur gamme compacte	P210-8815
Durcisseur HS	P210-842
Durcisseur HS	P210-8430
Durcisseur HS	P210-844
Durcisseur HS	P210-845
Diluant gamme compacte	P850-1693
Diluant gamme compacte	P850-1694
Diluant gamme compacte	P850-1695

A - GAMME COMPACTE

B - UTILISATION STANDARD



A - Vernis / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 3,5vol
B - Vernis / Durcisseur / Diluant : 3 / 1 / 1,5vol



Durée de vie du mélange : 1-2 heures



Buse : Ø 1,2 - 1,3 mm
Épaisseur du film sec : 45 - 55 µm



1 couche homogène à laisser sécher jusqu'à matité + 1 couche homogène immédiatement suivie d'une couche croisée plus légère



Attendre que le vernis soit entièrement et uniformément mate entre les deux premières couches et avant étuvage



Séchage en profondeur à 60 °C
A - 30 - 35 minutes avec le P210-8815
B - :
30 minutes avec P210-842/8430/844
40 minutes avec le P210-845



Ondes moyennes : 8 - 15 minutes (selon la couleur)



Humide : P800
Sec : P400 - P500



A - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J1842V
B - Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J1840V

SYNTHÈSE DES DILUANTS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
P850-1491	DILUANT RAPIDE 1491	5L	Température comprise entre 15°C et 25°C	P565-5215 P565-5301 - 5305 - 5307 P565-5601 - 5605 - 5607 P190-6690
P850-1492	DILUANT STANDARD 1492	1L 5L 25L	Température comprise entre 20°C et 30°C	P565-5215 P565-5301 - 5305 - 5307 P565-5601 - 5605 - 5607 P565-5601 - 5605 - 5607 P190-6690
P850-1493	DILUANT LENT 1493	1L 5L	Température comprise entre 25°C et 35°C	P565-5215 P565-5301 - 5305 - 5307 P565-5601 - 5605 - 5607 P190-6690
P850-1692	DILUANT BAS COV - RAPIDE	1L	Température comprise entre 25°C et 35°C	P190-7020 P565-4471 - 4475 - 4477 P565-5701 - 5705 - 5707
P850-1693	DILUANT BAS COV - STANDARD	5L	Température < 25°C	P565-909 P190-7020 P565-5215 P565-510 P565-3030 - P565-3031 P565-4471 - 4475 - 4477 P565-5301 - 5305 - 5307 P565-5601 - 5605 - 5607 P565-5701 - 5705 - 5707 P190-1062 - P190-1063 P190-6512 P190-6690
P850-1694	DILUANT BAS COV - LENT	5L	Température comprise entre 20°C et 30°C	P565-909 P190-7020 P565-5215 P565-510 P565-3030 - P565-3031 P565-4471 - 4475 - 4477 P565-5301 - 5305 - 5307 P565-5701 - 5705 - 5707 P190-1062 - P190-1063 P190-6512 P190-6690
P852-1660	DILUANT EXPRESS	1L	Températures < 30°C	P190-8000
P852-1661	DILUANT EXPRESS HAUTES TEMPERATURES	1L	Températures > 30°C	P190-8000
P852-1678	DILUANT SECHAGE AIR	1L	Températures comprises entre 15°C et 30°C	P565-5801 - 5805 - 5807
P852-1689	DILUANT EXPRESS	2,5L	Température < 25°C	P190-6512 P190-6659 P190-6690 P190-7020
P852-1690	DILUANT ACCELERATEUR 2K	2,5L	Utilisation < 25°C	P565-5601 - 5605 - 5607

SYNTHÈSE DES DILUANTS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
P980-2552	DILUANT POUR VERNIS HYDRODILUABLE	1L		P910-5510
P980-5000	DILUANT AQUABASE PLUS	2,5L		P935-3006 P935-1135 P99X-XXXX P950-2028
P980-5050	DILUANT LENT AQUABASE PLUS	2,5L	Température > 35°C	P935-1135 P99X-XXXX P950-2028

SYNTHÈSE DES DURCISSEURS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
P210-842	DURCISSEUR HS - RAPIDE	2,5L	Température < 25°C	P565-510 P565-3030 - P565-3031 P565-5301 - 5305 - 5307 P190-1062 - P190-1063
P210-8430	DURCISSEUR HS - RAPIDE STANDARD	1L	Température comprise entre 20°C et 30°C	P565-510 P565-3030 - P565-3031 P565-5301 - 5305 - 5307 P565-5601 - 5605 - 5607 P190-1062 - P190-1063
P210-844	DURCISSEUR HS - STANDARD	1L 2,5L	Température comprise entre 15°C et 25°C	P565-510 P565-3030 - P565-3031 P565-5301 - 5305 - 5307 P565-5601 - 5605 - 5607 P190-1062 - P190-1063
P210-845	DURCISSEUR HS - LENT	1L	Température comprise entre 25°C et 30°C	P565-510 P565-3030 - P565-3031 P565-5601 - 5605 - 5607 P190-1062 - P190-1063
P210-8615	DURCISSEUR RAPIDE	0,5L		P190-6512
P210-8620	DURCISSEUR STANDARD	0,5L		P190-6512
P210-8625	DURCISSEUR HS POUR VERNIS P190-6512	2,5L		P190-6512
P210-870	DURCISSEUR HS - EXPRESS	1L		P560-1000 P471 - P472 P190-6690
P210-872	DURCISSEUR HS - RAPIDE	1L 2,5L 1L 2,5L		P560-1000 P471 - P472 P190-6659 P190-6690
P210-875	DURCISSEUR HS - STANDARD	1L 2,5L 1L 2,5L		P560-1000 P471 - P472 P190-6690
P210-877	DURCISSEUR HS - LENT	1L	Température > 34°C	P471 - P472 P190-6690
P210-8815	DURCISSEUR POUR VERNIS UHS PLUS	0,5L 2,5L		P190-7020 P565-5801 - 5805 - 5807 P565-5601 - 5605 - 5607 P565-5701 - 5705 - 5707 P471 - P472 P190-1062 - P190-1063 P190-6512 P190-6659
P210-8817	DURCISSEUR HS PLUS	2,5L		P190-8000
P275-5220	DURCISSEUR POUR APPRET EPOXY P565-5215	1L		P565-5215

SYNTHÈSE DES DURCISSEURS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
P275-9069	ACTIVATEUR POUR PRIMAIRE D'ACCROCHAGE	1L 3L1L 3L		P565-9868
P275-9070	ACTIVATEUR LENT POUR IMPRESSION SANS CHROMATE	1L		P565-9868
P980-2029	ACTIVATEUR POUR APPRÊT EPOXY HYDRODILUABLE	0,125L		P950 2028

SYSTÈMES DE MISE EN PEINTURE PL

Apprêts

P580-4501 - 4505 - 4510	Apprêt Epoxy HP Garnissant	56
P540-511	Apprêt Fastbuild 2.....	57
P565-1027 - P565-1028	Apprêt garnissant polyvalent	58
P565-897	Apprêt mouillé sur mouillé 2K	59
P565-755	Apprêt Sealer Transparent.....	60
P565-3710	Apprêts universels	61
P540-401 - P540-402	Fastbuild.....	62
P565-767	Primaire anticorrosion sans chromate.....	63
P565-9030	Primaire Epoxy 2K.....	64

Systèmes de finition

P477	Finition pour châssis 2K	65
P498-	Multi-tons Turbo Plus EHS.....	66
P935-1135	Système compartiment moteur hydro.....	67
P498 - P494-XXXX	Turbo Plus EHS	68

Synthèse des diluants 69

Synthèse des durcisseurs 70

Apprêt Epoxy HP Garnissant

P580-4501 - 4505 - 4510

PL

APPRÊT EPOXY HP GARNISSANT SANS CHROMATE

Produits	Code
Apprêt blanc	P580-4501
Apprêt gris	P580-4505
Apprêt beige	P580-4510
Durcisseur	P275-3042
Diluant	P850-1480
Diluant	P850-1479

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destiné à être utilisé sur de nombreux supports : acier neuf et ancien, électrozingué, galvanisé, aluminium, électropeinture, GRP, anciennes peintures en bon état
Peut être employé avec ou sans ponçage

> POINTS CLÉS

Excellent niveau d'adhérence
Grande résistance à la corrosion

> REMARQUES

Non recommandé sur des primaires d'accrochage ou des supports thermoplastiques

A - HVLP B - PRESSION C - AIRLESS / AIRMIXTE



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 4 / 1 / 0,5 - 1vol
B - Apprêt / Durcisseur : 4 / 1vol



Durée de vie du mélange : 3 - 4 heures



A - Buse : Ø 0,85 - 1,4 mm
B - Buse : Ø 1,0 - 1,4 mm
Airless - Buse : Ø 0,33 - 0,37 mm
Airmixte - Buse : Ø 0,28-0,37 mm
Épaisseur du film sec : 80 - 120 µm
Rendement théorique : 4-5 m²/L (0,33 - 0,37 mm)
Airmixte - Ø 11 - 15 mille (0,28-0,37 mm)



A - B - 2 couches
C - 1 - 2 couches



A - B - Entre les couches : 10 - 15 minutes
A - B - Avant étuvage : 10 - 15 minutes



Séchage à l'air (20°C) :
Hors poussières : 10-15 min
Sec au toucher : 60 min
Sec à coeur : 8 - 10 heures
Étuvage à basse température
Sec à coeur : 45-60 min
Surpeinture sans ponçage : 60min minimum à 24h maximum



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique T8700V

Apprêt Fastbuild 2

P540-511

PL



APPRÊT FASTBUILD 2 BLANC ET GRIS

Produits	Code
Fastbuild 2 blanc	P540-511
Durcisseur	P210-788
Diluant	P850-1335

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour être appliqué par pulvérisation avec un pistolet à pression
Pour châssis neufs en acier

> POINTS CLÉS

Excellente protection contre la corrosion

> REMARQUES

L'utilisation de l'apprêt P540-51x n'est pas recommandée pour les applications au pistolet Airless ou Airmixte

A - APPRÊT GARNISSANT B - APPRÊT MULTI-USAGE C - APPRÊT ACTIVÉ



A - Apprêt / Diluant : 7- 8 / 1vol
B - Apprêt / Diluant : 6 / 1vol
C - Apprêt / Durcisseur : 3 / 1 vol



Durée de vie du mélange : 4 heures



Pot à pression :
Buse : Ø 1,0 - Ø 1,4mm



2 couches
A - Épaisseur du film sec : >75µm
B - C - Épaisseur du film sec : 50 - 75µm
Rendement théorique : 4 m²/Litre pour une épaisseur de 50µm



Entre les couches : 20 minutes à 20°C



Repeinture : 30 minutes minimum, 1 nuit pour un résultat optimal
Sec manipulable : 2 heures à 20°C
Sec à cœur : 1 nuit



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique T3000V

Apprêt garnissant polyvalent

P565-1027 - P565-1028

PL


APPRÊT ACRYLIQUE À 2 COMPOSANTS À HAUT POUVOIR GARNISSANT

Produits	Code
Apprêt gris	P565-1027
Apprêt blanc	P565-1028
Durcisseur standard	P210-982
Durcisseur pour pompe doseuse	P210-987
Diluant standard	P852-1792
Diluant rapide	P852-1794
Diluant ultra-rapide	P852-1799

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise sous les finitions Nexa Autocolor. Spécialement conçu pour être appliqué sur des surfaces étendues. Peut être utilisé en mouillé sur mouillé ou en mode garnissant.

> POINTS CLÉS

Disponible en gris et blanc, permettant de réaliser un système d'apprêt Spectral Grey. Multi-usages : apprêt garnissant, impression-apprêt. Excellentes caractéristiques de ponçage, une fois sec. Très bonne refonte.

> REMARQUES

En utilisant le diluant ultra-rapide dans le procédé standard, on obtient un système très efficace pour la réparation rapide ou la mise en peinture de petites pièces.

A - PROCÉDÉ STANDARD

B - PROCÉDÉ GARNISSANT POUR CHASSIS

C - PROCÉDÉ POUR POMPE DOSEUSE



À l'eau : P600 - P860



A - Apprêt / Durcisseur / Diluant : 7 / 1 / 1vol

B - Apprêt / Durcisseur : 7 / 1vol

CApprêt / P210-987 : 5 / 1vol



Durée de vie du mélange : 1 heure à 20 °C



Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm

Pression : se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



Entre les couches : selon épaisseur du film 10 - 15 minutes

Avant étuvage : 15 - 30 minutes



Hors poussières : 10 - 15 minutes

Sec à cœur : 4 heures à 20°C

Étuvage : 30 minutes à 60°C

Repeinture possible en mouillé sur mouillé après un séchage à l'air durant 30 minutes au moins.



Mécanique : P240 - P360



Pour tout renseignement complémentaire, consulter la fiche technique U1130V

Apprêt mouillé sur mouillé 2K

P565-897

PL


APPRÊT POLYURÉTHANNE TEINTABLE À 2 COMPOSANTS

Produits	Code
Apprêt	P565-897
Durcisseur	P210-982
Diluant lent	P852-1790
Diluant standard	P852-1792
Diluant rapide	P852-1794

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peut être utilisé comme sous-couche teintée
Recommandé pour des panneaux entiers, et particulièrement conseillé pour la réparation des autocars et des autobus

> POINTS CLÉS

Très bonne refonte
Excellente adhérence sur de nombreux supports, GRP, fibre de verre
Permet d'obtenir un bon rendu de finition
Séchage rapide

> REMARQUES

Ne pas appliquer sur supports nus



Apprêt / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 2vol



Durée de vie du mélange : 1 heure



Buse : Ø 1,4mm



1 ou 2 couches simples en fonction du pouvoir garnissant désiré
Rendement théorique : 8 m²/L pour une épaisseur de film sec de 50 µm



Entre les couches : 10 - 15 minutes en fonction de l'épaisseur du film
Avant étuvage : 30 minutes



Étuvage à 50°C : 60 minutes
Étuvage à 60°C : 30 minutes
Recouvrement : 30 minutes à 20°C en mouillé sur mouillé
Peut être recouvert sans ponçage jusqu'à 2 jours après séchage



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique U0830V

Apprêt Sealer Transparent

P565-755

PL


**PRIMAIRE D'ADHÉRENCE TRANSPARENT TEINTABLE
MOUILLÉ SUR MOUILLÉ À 2 COMPOSANTS**

Produits	Code
Apprêt sealer	P565-755
Durcisseur	P210-982
Durcisseur	P210-983
Diluant	P852-1790
Diluant	P852-1792
Diluant	P852-1794

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Utilisable comme apprêt teintable ou comme agent promoteur d'adhérence
À utiliser exclusivement sur panneaux ou éléments entiers et sur fonds sains

> POINTS CLÉS

Confère une excellente adhérence
Préparation de surface minimale : simple ponçage au tampon abrasif
Permet un masquage moins important des intérieurs de portes, puisque le brouillard de pistolage est transparent
Très utile pour isoler les zones où un mastic polyester a été appliqué

> REMARQUES

Ne peut pas être recouvert par une base hydrodiluable ou par une finition synthétique
Il n'est pas recommandé d'appliquer le sealer transparent sur anciennes peintures synthétiques

A - APPRÊT D'ADHÉRENCE B - SOUS-COUCHE TEINTÉE



A - Sealer / Durcisseur / Diluant : 5 / 1 / 3vol
B - Nuançage avec les teintes de base P498- dans un ratio maximum de 1 / 1 vol
- Puis activer suivant le ratio 5 / 1 / 3 vol



Durée de vie du mélange : 4 heures
Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation



Pistolet HVLP et conventionnel
Buse : Ø 1,4 - Ø 1,6mm
Pression : Se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



1 voile-1 couche ou 2 couches simples
Épaisseur du film sec : 25 - 35µm
Rendement théorique : 9 m²/l pour 35 µm



À 20°C : 10 - 15 minutes entre les couches



Recouvrement : 15 - 20 minutes suivant l'épaisseur déposée
Peut être directement recouvert en mouillé sur mouillé sans avoir été poncé



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique U0930V

Apprêts universels

P565-3710

PL

APPRET MOUILLE/MOUILLE POUR POIDS LOURDS

Produits	Code
Apprêt	P565-3710
Durcisseur	P210-982
Durcisseur medium	P210-9652
Diluant medium	P852-1792
Diluant lent	P852-1790

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peut être utilisé pour optimiser le processus de réparation des systèmes Aquabase Plus et P498

Présente également un mode d'application en tant qu'apprêt garnissant

> POINTS CLÉS

Permet d'éviter de poncer la cataphorèse
Aspect final de grande qualité

Adhérence sur un très grand nombre de supports traités contre la corrosion et de nombreux plastiques

> REMARQUES

Un temps d'attente supérieur à 15 minutes permet d'atteindre une meilleure tension de l'apprêt et donc une meilleure qualité de finition

Ne nécessite pas de primaire sur des perces localisées jusqu'à 10cm

Si le support métallique est mis à nu sur des perces supérieures à 10 cm ou lorsqu'un élément en métal nu est mis en peinture, utiliser le wash primaire P565-9020 en aérosol, ce qui permet de conserver un système sans ponçage



Avec le P210-982 : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 3,5 - 1 / 1,5vol
Avec le P210-9652 : Apprêt / Durcisseur / Diluant : 3,5 - 1 / 1vol



Durée de vie du mélange : 60min à 20°C



Buse : 1,3 - 1,4mm



Appliquer 1 couche simple épaisse ou 1 couche légère + 1 couche épaisse pour obtenir une épaisseur de film d'environ 25 - 35 microns



Pas de temps d'attente entre les couches en cas d'application en une visite



15 minutes à 20°C avant l'application de la finition pour une épaisseur de film de 25 - 35 microns



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique U0371V

Fastbuild

P540-401 - P540-402

PL

SOUS-COUCHE ALKYDE MONOCOMPOSANTE ANTICORROSION

Produits	Code
Fastbuild blanc	P540-401
Fastbuild gris	P540-402

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Supports : finition d'origine, apprêt d'attente, acier, inox, acier électrozingué, polyester, panneaux composites
Particulièrement adapté en apprêt sur châssis en acier grenailé
Polyvalent : applicable sur la plupart des supports, utilisable comme apprêt d'attente, primaire d'accrochage

> POINTS CLÉS

Pouvoir garnissant élevé
Fournit une bonne protection contre la corrosion et le gravillonnage
Prêt à l'emploi

> REMARQUES

Peut être recouvert sans ponçage jusqu'à 6 semaines après séchage complet

A - APPLICATION PISTOLET CONVENTIONNEL B - PROCÉDÉ HAUTE PRESSION



A - Apprêt / Diluant :
A froid : 6 / 1
A chaud (60-80°C) : 8 / 1
Toutes utilisation (avec diluant lent P850-1391) : 5 / 1
B - Prêt à l'emploi
Aucune dilution nécessaire
Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation



Durée de vie du mélange : illimitée



A - Se référer à la fiche technique
B - Airless :
Buse : Ø 0,28 - Ø 0,38
Angle 40 - 60 °mm
Pression de la peinture : 100 - 200bars
Airmixte :
Buse : Ø 0,28 - Ø 0,38 mm



1 à 2 couches
Épaisseur du film sec : 50 - 75µm
Rendement théorique : 4 m²/L pour 50 µm



Entre les couches : 10 - 20 minutes selon l'épaisseur du film et les conditions de séchage



Manipulable : 2 heures environ
Sec à cœur : une nuit
Recouvrable : minimum 2 heures, 1 nuit pour un résultat optimal
Recouvrable sans ponçage jusqu'à 6 semaines après séchage complet



Pour tout renseignement complémentaire, consulter la fiche technique T0650V

Primaire anticorrosion sans chromate

P565-767

PL



PRIMAIRE D'ACCROCHAGE SANS CHROMATE À 2 COMPOSANTS

Produits	Code
Primaire	P565-767
Activateur	P275-533
Diluant 396	P851-396
Diluant lent	P852-1790

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Utilisable sur la plupart des supports : acier, acier galvanisé, électrozingué, apprêts en bon état, finitions anciennes

Applicable dans des systèmes mouillé sur mouillé ou poncé

> POINTS CLÉS

Excellentes propriétés de résistance à la corrosion et d'adhérence sur un large éventail de supports
Séchage rapide

> REMARQUES

Ne pas appliquer sous un mastic polyester ou un mastic pistolable



Primaire / Activateur : 1 / 1vol

Si nécessaire, ajuster la viscosité avec l'un ou l'autre des diluants



Durée de vie du mélange : 24 heures



Conventionnel : Ø 1,4 - Ø 1,6mm

HVLP : Ø 1,0 - Ø 1,4mm

Pression : se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



2 couches simples

Épaisseur du film sec : 25µm

Rendement théorique : 9 m²/L par couche de 12,5 µm



Avant étuvage : minimum entre les couches - 10 minutes



Repeinture : 30 minutes à 1 heure à 20°C

Étuvage à 50°C : 20 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique S0100V

Primaire Epoxy 2K

P565-9030

PL



AEROSOL 2K SANS CHROMATE

Produits	Code
Aérosol	P565-9030

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Ne doit être appliqué que sur de l'aluminium, de l'acier nu, du GRP des mastics polyester, des apprêts et d'anciennes peintures en bon état et parfaitement poncés

> POINTS CLÉS

Excellent isolant pour les supports sensibles, assure une adhérence parfaite et offre une protection optimale contre la corrosion
Idéal pour les fissures

> REMARQUES

Les anciennes finitions synthétiques doivent être entièrement sèches à cœur



Durée de vie du mélange : 48 heures



Distance de pulvérisation : 15 - 20 cm



1 couche normale ou 2 couches normales
Épaisseur du film sec : 15 - 40 µm



Entre les couches : 15 minutes



Séchez à l'air pendant 45/60 minutes à 20 °C avant de recouvrir avec une sous-couche acrylique 2K à base de solvants



Séchez à ondes courtes pendant 3 minutes à 50 °C (demi-puissance) + 7 min à 70 °C (pleine puissance)



P280-P320 (GRP P400)



P220-P280



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique I2800V

Finition pour châssis 2K

P477

PL


LAQUE 2K POLYURÉTHANNE À ACCROCHE DIRECTE SUR CHÂSSIS

Produits	Code
Laques à châssis	P477
Durcisseur	P210-982
Durcisseur	P210-983
Diluant	P852-1790
Diluant	P852-1792
Diluant	P852-1794
Diluant raccord	P850-1621

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Permet d'utiliser un seul produit sur châssis : pour protéger de la corrosion et obtenir un aspect semi-brillant

Idéale pour les travaux de réparation et la remise en état des véhicules

> POINTS CLÉS

Application directe sur support

Excellente protection anticorrosion
Aspect semi-brillant

> REMARQUES

Disponible en 7 teintes de stock, 6 gris (RT, Volvo, Iveco, Mercedes, Scania, Daf) et 1 noir Man. Nuancier disponible sur demande.



Laque / Durcisseur / Diluant : 6 / 1 / 1vol
Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation



Durée de vie du mélange : 2 à 3 heures



Pistolet HVLP et conventionnel :
Buse : Ø 1,6 - Ø 1,8mm



2 à 3 couches simples
Épaisseur du film sec : 75 - 100µm
Rendement théorique : 7m²/L



Entre les couches selon l'épaisseur du film : 15 minutes



Hors poussière à 20°C : 1h30 à 2 heures
Mise en service à 20°C : 16 heures
Étuvage à 60°C : 45 minutes
Mise en service : après refroidissement



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique V4701V

Multi-tons Turbo Plus EHS

P498-

PL



**SYSTÈME BASE/VERNIS VISANT À
PRODUIRE DES EFFETS MULTI-TEINTES**

Produits	Code
Finition	P498-
Activateur	P210-815
Converter rapide	P016-170
Converter standard	P016-181

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Utilisé pour obtenir une finition très brillante, durable et de haute qualité
Supports : apprêts ou anciens fonds

> POINTS CLÉS

Rapide et efficace
Résistance au gravillonnage nettement améliorée
En cas de besoin, plus facile à réparer

> REMARQUES

Le multi-tons P498- ne peut pas être recouvert par l'Aquabase Plus



P498- / Activateur / Converter : 1 / 1 / 2vol



Durée de vie du mélange : 4 heures
Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation



Pistolet conventionnel ou HVLP :
Buse : Ø 1,0 - Ø 1,4mm



Nombre de couches : 2 - 4



Entre couches : 5 minutes
Avant application du vernis : 20 - 40 minutes



Masquage à 20°C : 25 - 45 minutes
Recouvrable à 20°C : 25 - 45 minutes et jusqu'à 48 heures maximum



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique V3930V

Système compartiment moteur hydro

P935-1135

PL



CONVERTISSEUR COMPARTIMENT MOTEUR POUR AQUABASE PLUS

Produits	Code
Additif	P935-1135
Activateur	P210-9115
Diluant	P980-5000
Diluant	P980-5050

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Système conçu dans le but de faciliter les réparations sur les parties internes des véhicules

> POINTS CLÉS

Finition applicable directement sur la cataphorèse d'origine soigneusement égrainée au tampon abrasif
 Respecte au plus près les parties internes et les parties externes
 Procédé simple et rapide, économe en temps et en produit
 L'application de la teinte mélangée au Convertisseur joue à la fois le rôle de finition des parties internes et de couche de fond en mouillé sur mouillé sur les parties externes

> REMARQUES

A - TEINTE POUR COMPARTIMENT MOTEUR SPÉCIFIQUE B - CONVERSION D'UNE TEINTE EXISTANTE



A - Teinte compartiment moteur / Activateur / Diluant : 100 / 15 / 15-20vol

B - Teinte Aquabase Plus / Convertisseur / Activateur / Diluant : 70 / 30 / 15 / 15-20vol



Durée de vie du mélange : 1 heure



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



1 à 2 couches
 Épaisseur du film sec : 10 - 25µm



Entre les couches : 5 minutes si application de couches simples



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique H1500V

Turbo Plus EHS

P498 - P494-XXXX

PL


> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise pour obtenir une finition durable et brillante de haute qualité
 Supports : apprêts ou anciens fonds

> POINTS CLÉS

Appliqué en une passe, permet de réduire les durées d'application
 Séchage rapide
 A hauts extraits secs, permet de réaliser d'importantes économies de produits

> REMARQUES

En utilisant le diluant ultra-rapide dans le procédé standard, on obtient un système de réparation rapide ou de mise en peinture de petites pièces très efficace

TEINTES DE BASE POUR SYSTÈME DE PEINTURE POLYURÉTHANNE À 2 COMPOSANTS

Produits	Code
Teintes de base	P498 - P494-XXXX
Durcisseur standard	P210-982
Durcisseur standard	P210-9652
Durcisseur rapide	P210-983
Durcisseur rapide	P210-9653
Durcisseur pour pompe doseuse	P210-987
Diluant lent	P852-1790
Diluant standard	P852-1792
Diluant rapide	P852-1794
Diluant ultra-rapide	P852-1799
Diluant raccord	P850-1621

A - PROCÉDÉ STANDARD

B - PROCÉDÉ GARNISSANT POUR CHASSIS

C - PROCÉDÉ POUR POMPE DOSEUSE



A - Finition / Durcisseur / Diluant : 3 / 2 / 0,5-1vol
 B - Finition / Durcisseur / Diluant : 4 / 2 / 0,7-1vol
 C Finition / P210-987 : 1 / 1vol



Durée de vie du mélange :
 2 heures avec le P210-982/9652
 1 heure avec le P210-983/9653
 Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation



Application Conventionnelle et HVLP :
 A - Buse : Ø 1,0 - Ø 1,2mm
 B - Buse : Ø 1,2 - Ø 1,4mm
 C Buse : Ø 1,0 - Ø 1,4mm



2 couches
 Épaisseur du film sec :
 A - 50 - 75µm
 B - 75 - 100µm
 C - 50 - 75µm
 Rendement théorique : 13 - 14m²/L



Minimum : entre les couches - 10 à 15 minutes



Hors poussière à 20°C : 40 - 60 minutes



Pour tout renseignement complémentaire, consulter la fiche technique V0930V

SYNTHÈSE DES DILUANTS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
P850-1335	DILUANT POUR FASTBUILD	5L	Petites et grandes surfaces Température entre 18°C et 25°C	P540-511
P850-1621	DILUANT RACCORD - AEROSOL	0,4L	Petites surfaces Température entre 18°C et 25°C	P498 - P494-XXXX P477
P851-396	DILUANT 396 POUR RPF 700	5L 1L	Ajustement de viscosité	P565-767
P852-1790	DILUANT REACTIF LENT POUR TURBO PLUS EHS	2,5L	Grandes surfaces Température > 25°C	P275-455 P565-3710 P477 P565-767 P565-755 P565-897 P190-1280 P498 - P494-XXXX
P852-1792	DILUANT REACTIF STANDARD POUR TURBO PLUS EHS	2,5L	Petites et grandes surfaces Température entre 18°C et 25°C	P275-455 P565-3710 P477 P565-755 P565-897 P190-1280 P565-1027 - P565-1028 P498 - P494-XXXX
P852-1794	DILUANT REACTIF RAPIDE POUR TURBO PLUS EHS	2,5L	Petites surfaces Température < 18°C	P275-455 P477 P565-755 P565-897 P190-1280 P565-1027 - P565-1028 P498 - P494-XXXX
P852-1799	DILUANT ULTRA-RAPIDE EHS	2,5L	Petites surfaces et réparations accélérées	P275-455 P565-1027 - P565-1028 P498 - P494-XXXX

SYNTHÈSE DES DURCISSEURS

Référence	Désignation	Conditionnement	Préconisation d'emploi	Produits associés
P210-788	DURCISSEUR POUR FASTBUILD	5L	#N - A	P540-511
P210-982	DURCISSEUR STANDARD TURBO PLUS EHS	5L	Petites et grandes surfaces Température entre 18°C et 25°C	P275-455 P565-3710 P477 P565-755 P565-897 P190-1280 P565-1027 - P565-1028 P498 - P494-XXXX
P210-983	DURCISSEUR RAPIDE TURBO PLUS EHS	5L	Petites surfaces Température < 18°C	P477 P565-755 P498 - P494-XXXX
P210-987	DURCISSEUR POUR POMPE DOSEUSE TURBO PLUS EHS	5L 205L	Petites et grandes surfaces Température entre 18°C et 25°C	P565-1027 - P565-1028 P498 - P494-XXXX
P275-533	ACTIVATEUR STANDARD POUR PRIMAIRE P565-767	2,5L	Petites et grandes surfaces	P565-767

PRODUITS POUR PLASTIQUES

P565-5601 - 5605 - 5607	Apprêts universels	32
P565-660 - P565-768	Bases texturantes grains fins et gros.....	72
P100-2020	Flexibilisateur pour plastiques	73
P551-1085	Mastic pour plastiques.....	18
P273-1050	Nettoyant anti-statique 1050	8
P273-1333	Nettoyant pour plastiques 1333.....	12
P572-2000 - 2001	Primaire d'adhérence pour plastiques.....	35
P572-2004	Promoteur d'adhésion pour plastiques.....	36

Bases texturantes grains fins et gros

P565-660 - P565-768

VL - PL

BASES TEXTURANTES À GRAINS FINS ET GROS GRAINS



Produits	Code
Grains fins	P565-660
Gros grains	P565-768

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

À utiliser dans la laque de finition polyuréthane 2K HS+ (brillant direct) et dans les apprêts pour finition structurée bicouche
 Pour une utilisation avec des apprêts mouillés sur mouillé uniquement

> POINTS CLÉS

Permet de reproduire les finitions d'origine ayant un effet texturé

> REMARQUES

Ne pas filtrer et retirer le filtre du pistolet
 Ne pas ajouter aux bases mates, ni aux vernis
 Le flexibilisateur pour plastiques P100-2020 n'est pas nécessaire lorsque les bases texturantes P565-660 ou 768 sont utilisées



Sous-couche 2K / Base texturante : 2 / 1vol
 Puis ajouter un durcisseur et un diluant comme indiqué sur la fiche technique.



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,5mm



1 couche légère suivie d'une couche pleine



Suivant les durcisseurs utilisés



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique L1100V

Flexibilisateur pour plastiques

P100-2020

VL - PL



FLEXIBILISATEUR POUR PLASTIQUES SOUPLES ET TRES SOUPLES

Produits	Code
Flexibilisateur	P100-2020

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilise avec des apprêts à 2 composants lorsqu'il est nécessaire d'avoir des épaisseurs importantes sur des pièces flexibles
 A utiliser avec les laques, systèmes brillant direct, vernis et apprêts 2K

> POINTS CLÉS

Assouplit la couche de finition pour donner une bonne tenue à long terme sur les plastiques souples

> REMARQUES

L'utilisation du flexibilisateur pour plastiques rallonge le temps de séchage normal



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,5mm



2 - 3 couches



Suivant les durcisseurs utilisés (se reporter à la fiche technique du produit utilisé)



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique L1100V

PRODUITS ANNEXES ET ADDITIFS

P275-455	Accélérateur de sèche Turbo + EHS	75
SPP2000	Additif Anti Salissures	76
P273-400	Additif anti-graffiti	77
P273-1086	Additif anti-silicone 1086	78
1.965.6000 - 1.965.6100	Agent texturant poudre	79
P565-554	Base à mater	80
P565-9870	Base à mater	81
P565-7210 - P565-7220	Bases texturantes fine et épaisse	82
P850-1622 - P273-1106	Diluant pour raccord	83
SPP1001	Polish	84

Accélérateur de sèche Turbo + EHS

P275-455

PL


ACCÉLÉRATEUR DE SÉCHAGE DES FINITIONS À BRILLANT DIRECT TURBO PLUS EHS

Produits	Code
Accélérateur	P275-455
Turbo Plus EHS	P498 - P494-XXXX
Durcisseur	P210-982
Diluant lent	P852-1790
Diluant standard	P852-1792
Diluant rapide	P852-1794
Diluant ultra-rapide	P852-1799

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour améliorer le séchage à coeur des teintes opaques

Turbo Plus EHS à basse température ou à température ambiante

> POINTS CLÉS

Particulièrement adapté pour raccourcir les délais avant masquage lorsqu'une deuxième teinte doit être appliquée

Offre un système très rapide de séchage à l'air ou d'étuvage

N'altère pas les excellentes propriétés du système Turbo Plus EHS

> REMARQUES

Ne pas utiliser avec des teintes métallisées, des apprêts ou des sous-couches

A - PROCÉDÉ STANDARD B - PROCÉDÉ GARNISSANT



Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation



A - Finition / Durcisseur / Diluant : 3 / 2 / 1vol

B - Finition / Durcisseur / Diluant : 4 / 2 / 1vol

Puis ajouter l'accélérateur à hauteur de 50 ml par litre de peinture activée et diluée



Durée de vie du mélange : 1 heure

Des températures supérieures diminuent considérablement la Durée de vie du mélange



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm

Pression : se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



2 couches simples

A - Épaisseur du film sec : 60 - 75µm

B - Épaisseur du film sec : 75 - 100µm



Maximum entre chaque couche : 30 minutes



Hors poussières : 20 - 40 minutes à 20°C

Manipulable / Marquage : 4 - 6 heures à 20°C

Étuvage : 15 - 20 minutes à 60°C



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique W1200V

Additif Anti Salissures

SPP2000

VL - PL



ADDITIF ANTI SALISSURES

Produits	Code
Anti-salissures	SPP2000

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Finition solvantées à deux composants

> POINTS CLÉS

Facilite le nettoyage de la paroi
 Confère plus de brillant
 Augmente la résistance à l'eau

> REMARQUES

Ne jamais utiliser avec des produits hydrodiluable ou des produits 1K
 Les autocollants doivent être adaptés à cet additif



Ajouter le SPP2000 à la finition mélangée prête à l'emploi dans une proportion, en poids, de 6%.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique T002V

Additif anti-graffiti

P273-400

PL



ADDITIF ANTI-GRAFFITI, CONÇU POUR ÊTRE AJOUTÉ AUX FINITIONS TURBO PLUS EHS

Produits	Code
Anti-graffiti	P273-400
Turbo Plus EHS	P498 - P494-XXXX
Vernis	P190-1280

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Modifie les propriétés de surface de ces finitions, rendant les graffitis extrêmement faciles à enlever

> POINTS CLÉS

Permet d'allonger la durée de vie des véhicules
Élimination des graffitis par simple lavage à l'eau savonneuse ou diluants nitrocellulosiques

> REMARQUES

A - FINITION BRILLANT DIRECT

B - FINITION VERNIE



A - P498- / Durcisseur / Anti-graffiti : 3 / 2 / 1vol
B - Vernis / Durcisseur / Anti-graffiti : 3 / 1 / 0,5-0,8vol



Durée de vie du mélange : 4 - 6 heures
Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation



Pistolets conventionnel et HVLP :
Buse : Ø 1,4 - Ø 1,8mm
Pression : Se reporter aux recommandations du fabricant de pistolets



1 - 2 couches
Épaisseur du film sec : 40 - 50µm



Entre les couches : 10 minutes



Hors poussière à 20°C : 20 - 30 minutes
Manipulable à 20°C : 6 heures
Surpeinture à 20°C : 16 heures
Étuvage à 40°C : 90 minutes
Étuvage à 50°C : 60 minutes
Étuvage à 60°C : 30 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique du produit utilisé

Additif anti-silicone 1086

P273-1086

VL



ADDITIF ANTI-SILICONE

Produits	Code
Additif anti-silicone	P273-1086

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Ne doit être utilisé qu'avec des vernis à 2 composants et des finitions brillant direct

> POINTS CLÉS

Conçu pour aider à l'élimination des cratères résultant de la contamination par le silicone, l'huile et la cire

> REMARQUES

Ne pas utiliser sur les sous-couches 2K, ni sur les bases mates Aquabase Plus
Ne pas dépasser la quantité recommandée



Ajouter 5 à 10 grammes de P273-1086 à 1 litre de produit durci et dilué.



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique J3300V

Agent texturant poudre

1.965.6000 - 1.965.6100

VL - PL



ADDITIF TEXTURANT EN POUDRE GROS GRAIN / GRAIN FIN

Produits	Code
Grain fin	1.965.6000
Gros grain	1.965.6100

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Permettent d'obtenir une surface structurée

> POINTS CLÉS

Offrent une bonne résistance à l'abrasion

N'altèrent pas le séchage de la finition

Finition plus ou moins texturée selon le choix du type de grain (fin ou gros) et selon la quantité utilisée

Les agents texturants peuvent être utilisés avec les finitions de la gamme VL et PL

> REMARQUES

Ne pas filtrer



La quantité utilisée (de 3 à 5 %) se fera en fonction du type de finition souhaitée



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



Selon processus de mise en peinture



Selon type de finition utilisée



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique du produit utilisé

Base à mater

P565-554

VL



AGENT DE MATAGE

Produits	Code
Base à mater	P565-554

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Peut être utilisé dans les laques Nexa Autocolor 2K HS Plus, les vernis et les systèmes plastiques

> POINTS CLÉS

Permet d'obtenir des variations de matité

> REMARQUES



Suivant le degré de matage souhaité se rapporter à la fiche technique du produit utilisé ou du système de pesée



Buse : Ø 1,3 - Ø 1,4mm



2 couches



Entre les couches : 5 - 10 minutes



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique L1200V

Base à mater

P565-9870

PL



AGENT DE MATAGE

Produits	Code
Base à mater	P565-9870
Finition Turbo Plus EHS	P498 - P494-XXXX

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçue pour apporter une finition mate aux teintes opaques Turbo Plus EHS

> POINTS CLÉS

Permet de réaliser plusieurs niveaux de brillance en fonction du ratio de mélange avec la finition

> REMARQUES

Le degré de matité obtenu varie en fonction de la teinte de finition, des supports, des conditions d'application et de séchage ainsi que de l'épaisseur du film
Bien mélanger la base à mater avant emploi

A - SEMI-BRILLANT

B - SATINÉ

C - MAT



Pour les ratios, consulter la FT de la base à mater



Après ajout de la base à mater, activer et diluer le mélange dans un ratio de : 4 / 1 / 0,3 - 0,5



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique W1600V

Bases texturantes fine et épaisse

P565-7210 - P565-7220

VL



BASES TEXTURANTES

Produits	Code
Fine	P565-7210
Epaisse	P565-7220

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

S'utilisent avec la ligne 2K HS Plus et les vernis de la gamme Nexa Autocolor

> POINTS CLÉS

Reproduit la texture d'origine sur certains véhicules

> REMARQUES

Ne pas mettre dans les bases hydrodiluable



L'ensemble des ratios de dilutions sont disponibles dans l'outil PaintManager



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique du produit utilisé

Diluant pour raccord

P850-1622 - P273-1106

VL - PL



DILUANT POUR RACCORD RAPIDE

Produits	Code
Diluant raccord aérosol	P850-1622
Diluant raccord pistolable	P273-1106

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Conçu pour réaliser aisément des raccords noyés pour les teintes opaques et des vernis 2K Nexa Autocolor
Utilisable également en gamme poids lourd

> POINTS CLÉS

Facile à appliquer
Excellents résultats en termes de refonte du brouillard de pistolage
Excellente tenue, brillant élevé et finition de grande qualité

> REMARQUES



Dégraisser les panneaux concernés avec le P850-1402



Buse : Ø 1,2 - Ø 1,3mm



Poncer la zone de réparation avec du papier P500 (à sec orbital) ou plus fin.
Poncer la zone avoisinante avec du papier P1500 à P4000



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique M1200V

Polish

SPP1001

PL



LIQUIDE DE POLISSAGE ET LUSTRAGE

Produits	Code
Polish	SPP1001

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Destiné aux vernis durs type céramique
Formulé pour éliminer les imperfections de surface du film de peinture

> POINTS CLÉS

Technologie de micro-billes à usure
Permet d'enlever les micro-rayures de lavage rouleau
Donne un éclat remarquable aux finitions

> REMARQUES

Le lustrage s'effectue sur une laque ou un vernis sec à cœur
A utiliser mécaniquement



La surface doit être propre et ne doit présenter ni de résidus d'eau ni de poussière



Ajouter une noisette de SPP1001 sur un tampon mousse
Éliminer le surplus à l'aide d'un chiffon doux ou microfibrés



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique T001V

AÉROSOLS

P565-102	Apprêt soudable riche en zinc.....	27
P565-908x	Aérosols impressions-apprêts	21
P110-5000	Apprêt ultrarapide UV	28
P850-1622 - P273-1106	Diluant pour raccord	83
P164 - P166	Laques aérosols.....	86
P565-9030	Primaire Epoxy 2K.....	64
P190-9050	Vernis 2K.....	42
P565-9020	Wash Primaire Sans Chromate	37

Laques aérosols

P164 - P166

VL - PL


PEINTURE AÉROSOL PROFESSIONNELLE

Produits	Code
Noir brillant	P164-NE80
Noir mat	P166-1
Noir satiné	P166-537
Gris jante-alu	P166-2

> CAS D'UTILISATION CONSEILLÉS

Bandes latérales, pare-chocs, contours de vitres, bas de caisses, rétroviseurs, jantes de roues, scooters

> POINTS CLÉS

Prêt à l'emploi
Aucun gaspillage

> REMARQUES

Ne pas appliquer directement sur des primaires d'accrochage



Prêt à l'emploi
Agiter avant emploi pendant au moins une minute.
Appliquer à une distance de 20-30 cm.



2 couches
Épaisseur du film sec : 25µm



À 20°C : 3 à 5 minutes



Manipulable : 60 minutes à 20°C



Pour tout renseignement supplémentaire, consulter la fiche technique I2700V

Retrouvez toutes ces informations et bien plus encore à l'adresse :
<http://fr.nexaautocolor.com/fr/catalogue-produits>

COULEUR CONSEIL

Tel : 01 41 47 79 92

Fax : 01 41 47 79 89

couleur@nexaautocolor.com

CENTRE DE FORMATION

Tel : 01 41 47 21 20

Fax : 01 41 47 21 25

formation@nexaautocolor.com

ASSISTANCE TECHNIQUE

Tel : 01 41 47 79 95

Fax : 01 41 47 21 25

SERVICE CLIENTS

Tel : 01 41 47 79 79

Fax : 01 41 47 79 82

COLOR IT CONSEIL

Tel : 03 26 05 22 39

Fax : 06 26 06 05 01

Téléphone : 01 41 47 23 00

Fax : 01 41 47 23 01

E-mail : nexaautocolorfr@ppg.com

Web : fr.nexaautocolor.com/fr



Nous protégeons et
embellissons le monde.™

PPG: NOUS PROTÉGEONS ET EMBELLISSONS LE MONDE™

La stratégie de PPG Industries consiste à maintenir sa position de leader mondial pour les revêtements et les matériaux spéciaux. Grâce à son leadership en matière d'innovation, de développement durable et de teintures, PPG offre à ses clients, dans les secteurs de l'industrie, des transports, des biens de consommation, de la construction et sur le marché des pièces de rechange, un plus grand nombre de solutions pour valoriser les surfaces plus que toute autre entreprise. Fondée en 1883, la société PPG est présente dans près de 70 pays à travers le monde, avec un siège social international à Pittsburgh. Son chiffre d'affaires net en 2014 a atteint 15,4 milliards de dollars. Les actions de PPG sont cotées à la Bourse de New York (symbole : PPG). Pour de plus amples informations, veuillez consulter www.ppg.com ou suivre @PPGIndustries sur Twitter.

Nexa Autocolor et son logo sont des marques déposées. Nous protégeons et embellissons le monde est une marque de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Tous droits réservés.